

1-2. 機械仕様 (FANUC)

1-2-1. 仕様一覧

項目		単位	No.50 4,000min ⁻¹ 、 6,000min ⁻¹	No.50 12,000min ⁻¹	No.40 15,000min ⁻¹
X軸方向 (左右) 移動量		mm	1,300		
Y軸方向 (前後) 移動量		mm	610		
Z軸方向 (上下) 移動量		mm	560		
テーブル上面～主軸端面		mm	200～760		
コラム前面～主軸中心		mm	650		
テーブル寸法 (作業面積)		mm	1,600×610		
工作物許容質量		kg	1,500		
床面～テーブル作業面		mm	900		
早送り速度		mm/min	20,000 (X, Y), 16,000 (Z)		
切削送り速度		mm/min	10,000		
送り軸用電動機		kW	X, Y軸 4 Z軸 7 (ブレーキ付)		
油圧ユニット用電動機		kW	2.2	-	
摺動面潤滑油ポンプ用電動機		W	17		
切削液剤ポンプ用電動機		W	180		
油圧ユニットタンク容量		L	10	-	
摺動面潤滑油用タンク容量		L	6		
切削液剤用タンク容量		L	350		
機械の高さ		mm	2,915		
所要床面の大きさ (左右×前後)	ハーフカバー	mm	A1: 4,920×3,610 A2: 7,320×4,510 A3: 4,950×3,610	-	-
	全体カバー	mm	3,410×3,525	3,410×3,615	3,410×3,615
機械質量		kg	9,300		
電源電力		kVA	32	42	42
電源電圧		V	AC200/220		
電源周波数		Hz	50/60		

表 1-5

注意 回避しないと、**財物損傷を引き起こす**恐れがあります。

- 1) 所要床面の大きさについては、操作盤の操作領域、特別付属品の取付寸法、メンテナンス領域は含んでいません。
- 2) 機械は、日々改良していますので、予告なくデザイン、仕様等を変更する場合がありますのでご了承願います。

1-2-2. 主軸仕様

項目	単位	No.50 4,000min ⁻¹ 、 6,000min ⁻¹	No.50 12000min ⁻¹	No.40 15000min ⁻¹
主軸穴テーパ		No.50		No.40
回転速度 (Sコード指令)	min ⁻¹	20 ~ 4,000 (主軸高速仕様 30 ~ 6,000)	50 ~ 12,000	50 ~ 15,000
速度変速域変換数		2段	無段 (ビルトインモータ)	
軸受内径	mm	φ100	φ90	φ70
主軸用電動機	kW	15/11 (30分/連続)	22/18.5 (15分/連続)	
工具シャンク		MAS403 - BT50		MAS403 - BT40
工具プルスタッド		MAS407 - P50T - II		MAS407 - P40T - II
主軸エアブロー装置		有り		
主軸定位置停止装置		有り		
主軸潤滑油ポンプ用電動機	W	200 (主軸高速仕様 400)	400	
主軸潤滑油タンク容量	L	15		

表 1-6

1-2-3. ATC仕様

項目	単位	No.50 4,000min ⁻¹ 、 6,000min ⁻¹	No.50 12000min ⁻¹	No.40 15000min ⁻¹
工具選択方法		メモリアンダム		
マガジン工具保有数	本	20 (オプション 30, 42)		
工具最大径 (隣接工具有)	mm	φ120	φ115	
工具最大径 (隣接工具無)	mm	φ150		
工具最大長さ	mm	400	300	
工具最大質量	kg	20	8	
工具交換 時間	TOOL to TOOL	sec	2.5	
	CHIP to CHIP	sec	7	
マガジン旋回駆動用モータ	W	800		
ATC アーム駆動用モータ	W	750		

表 1-7