



殿

型式 MILLAC 611V II

称呼寸法 _____

機械番号 183786

本機および付属品は、厳重な検査に合格したものを
個数検査の上出荷しておりますが、輸送その他で
万一不都合な箇所がありましたら、勝手ながら機械
番号をご記入の上、ご一報願います。



特別仕様・特別付属品

[M-611VⅡ]

No.	品名	個数	備考
1	#40主軸仕様 80~12,000min-1		
2	高速主軸仕様 60~10,000min-1		
3	主軸オイルミスト装置		
4	状態表示灯(加工完了ランプ等)	/	
5	ATC工具収納本数 30本	/	
6	ATC工具収納本数 本		
7	#40 プルスタッドボルト形状		MAS2
8	#50 プルスタッドボルト形状		MAS1
9	ハイコラム仕様		
10	スルースピンドルクーラント		
11	オイルホールドリル切削油装置		
12	切粉エアブロー	/	
13	オイルミスト装置		
14	ワーク洗浄ガン		
15	機内チップコンベア(コイル式)	/	
16	リフトアップチップコンベア		ヒンジ・スクレーパ・ドラムフィルタ式
17	同上用チップバケット		
18	サブテーブル		
19	シャワー洗浄装置		
20	アブスケール検出装置		X・Y・Z
21	工具折損検出・自動工具長補正	/	基準工具有無
22	自動原点補正・自動計測		リングゲージ有無
23	ドアインターロック仕様	/	タイプⅠ・タイプⅡ
24	自動開閉式前面カバー		

