

1 概要

1-1 本機の仕様

仕様項目	単位	仕様
能力・容量		
ベッド上の振り	mm	510
横送り台上の振り	mm	270
棒材加工能力	mm	76
両センター間の最大距離	mm	1000, 1500
主軸		
主軸端の形式		JIS A2-8
主軸貫通穴径	mm	77
速度変換数		低速 12 種, 高速 12 種
速度範囲	min ⁻¹	15 ~ 1500 (オプション: 20 ~ 2000)
ネジ切りと送り		
メートルネジの種類		32
メートルネジの範囲	mm	0.5 ~ 14
インチネジの種類		32
インチネジの範囲	TPI	32 ~ 2
自動送りの変換数		32
径 (X) 方向送り量	mm/rev.	0.035 ~ 1
長さ (Z) 方向送り量	mm/rev.	0.070 ~ 2
特殊ネジピッチおよび 主軸 1 回転当たりの送り量の範囲	mm	0.01 ~ 333 (任意) 条件: ネジピッチ (送り量) mm × 主軸回転速度 (min ⁻¹) が 5000 以下
テーパ・円弧切削		
テーパ		任意
円弧		任意

仕様項目	単位	仕様
往復台		
ベッド上の長さ	mm	590
横送り台の最大移動量	mm	295
往復台の最大移動量	mm	955, 1465
径 (X) 方向送り量	mm/min	2500
長さ (Z) 方向送り量	mm/min	5000
刃具寸法	mm	25 × 25 (敷板 : t=1)
心押し台		
心押し軸の径	mm	75
心押し軸テーパー		M.T. No. 5
心押し軸の最大移動量	mm	150
ベッド		
ベッドの幅	mm	370
ベッドの深さ	mm	340
ベッドの長さ	mm	2170, 2680
電動機		
主電動機	kW	7.5 (β IIP15/6000)
径 (X) 方向送りモーター	kW	1.2
長さ (Z) 方向送りモーター	kW	1.4
タンク容量		
潤滑油用	L	摺動面用 : 0.8 主軸用 : 12
切削油剤用	L	L10 : 28 L15 : 45
機械寸法		
所要床面積	mm	1470 × 2905, 3415
機械の高さ	mm	1830
機械の重量	kg	2550, 2900

仕様項目	単位	仕様
制御装置		
制御方式		CNC 制御
制御軸数		2 軸
同時制御軸数		2 軸
最小設定単位	mm	0.001
表示		8.4 インチ, LCD (カラー)

MANUALS CHECKING LIST

書類チェックリスト

受注番号 31-1281

向先 CUSTOMER	工場出荷日 DATE		2019/8/19	殿
機種 (MODEL OF MACHINE) TAC-510 L10	機械NO. (SERIAL NO.) TTTW81877	制御装置型式 (TYPE OF NC) F-32iB		
仕様 (MAIN SPECIFICATIONS)	仮番 (MANUFACTURING NO.) F01-713	制御装置 NO. (NC NO.) HR44696		

1) 標準マニュアル STANDARD MANUALS	番号及び図番 MANUAL NUMBER & DRAWING NUMBER	部数 COPIES	チェック者 CHECKER
A) 機械側資料 (FOR MACHINE) STD 取扱説明書 INSTRUCTION MANUAL * 安全ガイド SAFETY GUIDE * 機械説明書 MACHINE INSTRUCTION MANUAL * 操作説明書 OPERATION MANUAL パーツリスト PARTS LIST	NC04010-003F TT04020-004H NS06016-501J TT04070-103	1 1 1 1	
OP 外部プログラム運転 タップ・ドリル加工(Tapping) Gコードプログラム運転 刃物台自動旋回 両端切上ネジ(汎用) 両端切上ネジ(幅寄) 両端切上ネジ(ロープ) グループ溝加工 定寸倣い 固定サイクル 外部メモリー入出力 工具補正16(8)組 ネジ再加工Ⅱ 座標計算パターン5 ネジ加工主軸オーバーライド 自動巻き線切替 連続加工機能 両端切上ネジ(ロープⅡ) 可変リードネジⅠ・Ⅱ 台形溝入れ加工 工具形状・摩耗補正 クラウン加工 断続切削 両端切上ネジ(任意) ロードメーター表示	NS06016-510L NS06016-511F NS06016-512J NS06016-513C NS06016-514J NS06016-515L NS06016-516J NS06016-518C NS06016-519C NS06016-520F NS06016-521K NS06016-522A NS06016-523J NS06016-524B NS06016-525A NS06016-526A NS06016-527C NS06016-528H NS06016-529A NS06016-530C NS06016-532A NS06016-535D NS06016-536A NS06016-538A NS06016-539	1 1 1	
B) 電気側資料 (FOR ELECTRICITY) * ラダーダイアグラム LADDER DIAGRAM * 電気回路図 ELECTRIC DIAGRAM	ラダー標準 TT72127-200F TT70013-000B オプション TT74201-000, TT74202-000 TT74203-000, TT74215-000	1 1 1 1	
C) NC側資料 (FOR CONTROL) * 取扱説明書 FANUC DVD Manual 旋盤系 OPERATION MANUAL 施盤系/マシニングセンター系共通(全3巻) 保守説明書 MAINTENANCE MANUAL	A08B-9012-J009JA B64484JA-1 B64484JA B64485JA	1 1	DVD 
2) オプション仕様資料 OPTIONS MANUALS	別紙参照		