

機械本体主要仕様

項目	VM4Ⅲ	VM5Ⅲ			VM7Ⅲ	
		Aタイプ	Bタイプ	Cタイプ		
●移動量	X軸方向移動量(テーブル左右) mm	630	820	1020	1020	1530
	Y軸方向移動量(サドル前後) mm	410		510		740
	Z軸方向移動量(主軸頭上下) mm	460		510		660
●距離	テーブル上面から主軸端面までの距離 mm	150~610	150~660			150~810
	コラム前面から主軸中心までの距離 mm	459	559			780
●テーブル	テーブル作業面の大きさ(X軸方向×Y軸方向) mm	800×410	1050×560	1050×560	1250×560	1550×740
	テーブル上の工作物許容質量 kg	500	800			1500
	テーブル作業面の形状 (T溝呼び寸法×間隔×本数) mm	18×125×3本	18×110×5本			22×140×5本
	床面からテーブル作業面までの高さ mm	900	950			1000
●主軸	主軸回転速度 min ⁻¹	25~6000	No.50: 25~6000, No.40: 25~8000			25~6000
	主軸回転速度域変換数	2段	2段			2段
	主軸端(呼び番号)	7/24テーパNo.40 ※1	7/24テーパNo.50/No.40			7/24テーパNo.50 ※2
	主軸軸受内径 mm	φ70	No.50: φ85, No.40: φ70			φ85
●送り速度	早送り速度 m/min	XY: 30 Z: 20	XY: 30 Z: 20			XY: 24 Z: 20
	切削送り速度 mm/min	1~20000 ※3	1~20000 ※3			1~20000 ※3
	ジョグ送り速度 mm/min	2000	2000			2000
	自動工具交換装置					
●呼び番号	ツールシャンク(呼び番号)	JIS B 6339 BT40	JIS B 6339 BT40,50			JIS B 6339 BT50
	ブルスタッド(呼び番号)	MAS 403 P40T-1	No.50: OKK90° No.40: MAS 403 P40T-1			OKK専用90°
●工具	工具収納本数	20(OP30)	30(OP 20/40)			30(OP 20/40/60)
	工具最大径(隣接工具あり) mm	φ82	No.50: φ103, No.40: φ80			φ103
	工具最大径(隣接工具なし) mm	φ110	No.50: φ200, No.40: φ110			φ200
	工具最大長さ(ゲージラインより) mm	350	350			350
	工具最大質量 kg	10	No.50: 20, No.40: 10			20
	工具選択方式	メモリーランダム方式	メモリーランダム方式			メモリーランダム方式
	工具交換時間/ツール・ツール・ツール s	1.5(重量ツール変速可能)	2.0(重量ツール変速可能)			2.0(重量ツール変速可能)
	工具交換時間/カット・ツール・カット s	5.0	5.8			7.0
	電動機					
●主軸	主軸用(30分/連続) kW	AC7.5/5.5	AC11/7.5			AC11/7.5
	送り軸用 kW	三菱 XY2.0 Z3.5 FANUC XY3.0 Z4.0	三菱 XY2.0 Z3.5 FANUC XY3.0 Z4.0			三菱 XY3.5 Z4.5 FANUC XY4.0 Z7.0
●ポンプ	切削油剤ポンプ用 kW	0.4	0.4			0.4
	摺動面潤滑ポンプ用 kW	0.017	0.017			0.017
	主軸ヘッド潤滑ポンプ用(オイルクーラー) kW	0.75	0.75			0.75
	マガジン用 kW	0.2	No.50: 0.4, No.40: 0.2			0.4
	主軸ツールアンクランプ/ATC用 kW	0.4	No.50: 0.75, No.40: 0.4			0.75
所要動力源						
●電源	電源電力 kVA	三菱 26 FANUC 25	三菱 32 FANUC 28			三菱 34 FANUC 29
	電源電圧 V	AC200±10% AC220±10%	AC200±10% AC220±10%			AC200±10% AC220±10%
	電源周波数 Hz	50/60±1 60±1 ※4	50/60±1 60±1 ※4			50/60±1 60±1 ※4
●空気源	空気源圧力 MPa	0.4~0.6	0.4~0.6			0.4~0.6
	空気源流量(大気圧) L/min	160	160			160
●タンク	切削油剤用タンク容量 L	250	280			360
	主軸ヘッド潤滑用タンク容量 L	50	50			50
	摺動面潤滑用タンク容量 L	6	6			6
●機械の大きさ	機械の高さ(床面より) mm	2626	No.50: 2846, No.40: 2775			三菱 3150, FANUC 3230
	運転状態所要床面積(左右×奥行) mm	1980×2655	2480×2970	2820×2970	2980×2970	3980×3860
	保守エリア所要床面積(左右×奥行) mm	2320×3682	2980×4002	3320×4002	3480×4002	4980×4630
	機械質量 kg	5500	No.50: 7500 No.40: 7000			10500
	動作環境温度 ℃	5~40	5~40			5~40

※1: オプションにてNo.50対応可能です。

※2: オプションにてNo.40対応可能です。

※3: HQおよびハイパーHQ制御時

※4: 電源電圧がAC220Vの場合、電源周波数は60Hzのみ対応可能です。

