

1. 機械の仕様と能力

能力・容量	振り	550 ^{mm}
	主軸とテーブルの最大距離	755 ^{mm}
	主軸とベースの最大距離	1,135 ^{mm}
	穴あけ能力	鋼40 鋳鉄45 ^{mm}
	ねじ立て能力	鋼M8～M24 鋳鉄M8～M30 ^{mm}
主軸	テーパ穴(形式番号)	MTNo.4
	移動量 自動 タップ	180 ^{mm}
	手動	220 ^{mm}
	回転速度変換数	12
	回転速度 60 HZ	75, 100, 130, 165, 215, 285, 405, 530, 690, 980, 1150, 1525r.p.m
	50 HZ	60, 85, 100, 130, 170, 225, 320, 420, 550, 710, 920, 1220r.p.m
	自動送り変換数	3
	自動送り量	0.1-0.2-0.3mm/rev
テーブル	作業面の大きさ(直径)	510 ^{mm}
	移動量(上下)	500 ^{mm}
電動機		1.5 KW-4P
機械の高さ		2200 ^{mm}
ベースの大きさ (左右×前後)		500×900 ^{mm}
正味重量		650kg

2. 機械の寸法図

