

## 2. 機械仕様

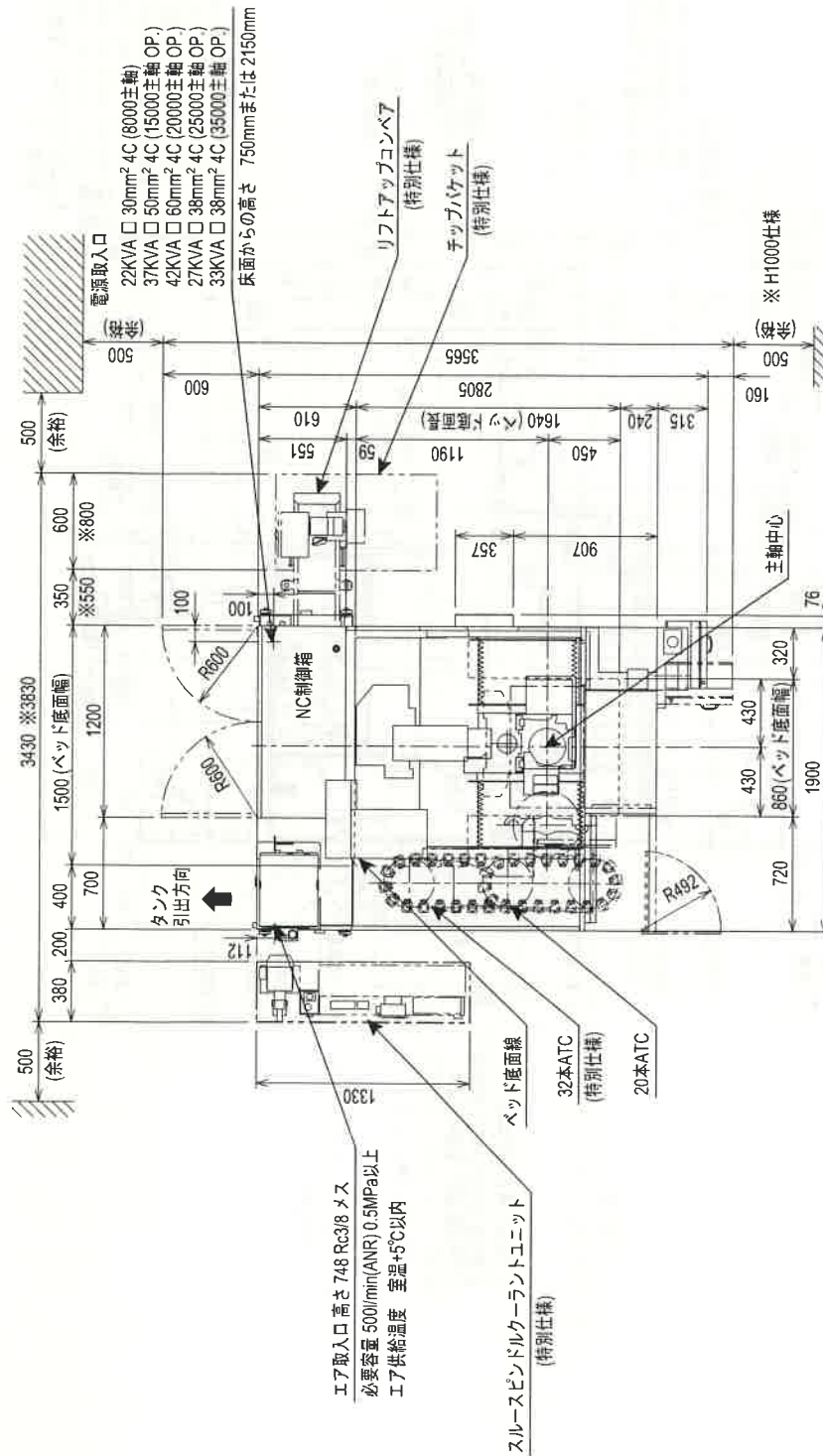
## 2-1. 機械仕様 MB-46VA/46VAE

	項 目	単 位	MB-46VA[VAE]
移 動 量	X 軸移動量	mm	560[762]
	Y 軸移動量	mm	460
	Z 軸移動量	mm	460
	テーブル上面～主軸端面	mm	150 ~ 610
	コラム前面～主軸中心	mm	620
	テーブル	作業面の大きさ	mm
テーブルの大きさ		mm	460 × 760[1,000]
テーブル上面の形状			18T 溝 × 3 本 (150P)
床面～テーブル上面		mm	800
最大積載質量		kg	500[700]
主 軸		回転速度 (標準)	min <sup>-1</sup>
	テーパ穴		7/24 テーパ No.40
	軸受内径	mm	φ 70/8,000, 15,000, 20,000 (φ 60/25,000, 35,000)
	トルク / 基底回転数	N · m / min <sup>-1</sup>	198/530
	回転速度 (OP)	min <sup>-1</sup>	15,000 (20,000, 25,000, 35,000)
	トルク / 基底回転数 (OP)	N · m / min <sup>-1</sup>	199/720 (57/5,000, 20,000) (29.1/3,600, 25,000)
送り速度	早送り速度	m / min	X · Y : 40, Z : 32
	切削送り速度	m / min	X, Y, Z: 32
電動機	主軸用電動機	kW	11/7.5 (8,000)、22/18.5 (15,000)、 30/22 (20,000)、15/11 (25,000)
	送り軸用電動機	kW	X · Y · Z : 4.0
ATC	ツールシャンク	標準	MAS BT 40
		特別仕様	CAT No.40、DIN No.40、JIS BT40、HSK-A63
	プルスタッドボルト	標準	MAS 2
		特別仕様	MAS 1、CAT、特殊 CAT、DIN、JIS
	工具収納本数 (OP)	本	20 (32, 48) (48 本は VAE のみ対応)
	工具最大径 (隣接有 / 無)	mm	φ 90 / φ 125
	工具最大長さ / 最大質量	mm/kg	300/8
	工具選択方式		メモリランダム
	工具交換時間 T-T/C-C	sec	1.2/3.1 [1.2/3.2]
工具交換方式		交換アーム	
大きさ	機械高さ	mm	2,750
	所用床面積 (幅 × 奥行)	mm	1,900 × 2,700 [2,160 × 2,700]
	機械質量	kg	6,000[6,500]



# 4. 据付図

## 4-1. 据付図 MB-46VA (20/32本 ATC)



MJ11144R1R20300110001