

### 機械本体の標準仕様

外形寸法	VCN-430A 560 mm 430 mm	VCN-530C 1050 mm 530 mm
Z軸行程 (床面以上)	510 mm	510 mm
Z軸行程 (床面以下)	150 ~ 650 mm	150 ~ 650 mm
Z軸行程 (床面から主軸中心までの距離)	494 mm	588 mm
Z軸行程 (主軸中心から主軸中心までの距離)	900 mm × 430 mm	1300 mm × 550 mm
Z軸行程 (主軸中心から主軸中心までの距離)	500 kg	1200 kg
Z軸行程 (主軸中心から主軸中心までの距離)	18 mm 1種 × 3本 125 mm/分	18 mm 1種 × 5本 100 mm/分
Z軸行程 (主軸中心から主軸中心までの距離)	主軸回転速度 主軸速度 (mm/min)	12000 mm (rpm)
Z軸行程 (主軸中心から主軸中心までの距離)	主軸速度 (mm/min)	2段 (標準) 7 / 24.5 ~ 81.6 / 40
Z軸行程 (主軸中心から主軸中心までの距離)	主軸速度 (mm/min)	φ70 mm 2.0 sec
Z軸行程 (主軸中心から主軸中心までの距離)	主軸速度 (mm/min)	42 mm/min 1 ~ 4,000 mm/min
Z軸行程 (主軸中心から主軸中心までの距離)	主軸速度 (mm/min)	MAS BT-40 30A
Z軸行程 (主軸中心から主軸中心までの距離)	主軸速度 (mm/min)	φ80 mm / 350 mm / 8 kg φ125 mm
Z軸行程 (主軸中心から主軸中心までの距離)	主軸速度 (mm/min)	φ125 mm 1.3秒
Z軸行程 (主軸中心から主軸中心までの距離)	主軸速度 (mm/min)	AC18.5 / 11 / 7.5 kW (24.8 / 14.7 / 10 HP) 38 / 7.7 / 25.51 kVA
Z軸行程 (主軸中心から主軸中心までの距離)	主軸速度 (mm/min)	変圧器容量 (kVA / 電機) 0.5 MPa (5 kgf/cm <sup>2</sup> ) ~ 0.9 MPa (9 kgf/cm <sup>2</sup> ) / 200 NL
Z軸行程 (主軸中心から主軸中心までの距離)	主軸速度 (mm/min)	変圧器容量 (kVA / 電機) 200 L
Z軸行程 (主軸中心から主軸中心までの距離)	主軸速度 (mm/min)	変圧器容量 (kVA / 電機) 2803 mm
Z軸行程 (主軸中心から主軸中心までの距離)	主軸速度 (mm/min)	変圧器容量 (kVA / 電機) 2077 mm × 2433 mm
Z軸行程 (主軸中心から主軸中心までの距離)	主軸速度 (mm/min)	変圧器容量 (kVA / 電機) 4800 kg
Z軸行程 (主軸中心から主軸中心までの距離)	主軸速度 (mm/min)	変圧器容量 (kVA / 電機) 2808 mm
Z軸行程 (主軸中心から主軸中心までの距離)	主軸速度 (mm/min)	変圧器容量 (kVA / 電機) 2950 mm × 2738 mm
Z軸行程 (主軸中心から主軸中心までの距離)	主軸速度 (mm/min)	変圧器容量 (kVA / 電機) 6800 kg

※1: 1段行程を必ず含む取組です。

## VCN-430A, VCN-530C

# VCN-430A VCN-530C



### ヤマザキマザック株式会社

〒480-0197 愛知県知多郡大口町竹田 1-131  
TEL 0587-995-1131 (代表) FAX 0587-95-3611

[www.mazak.com](http://www.mazak.com)

- 製品の仕様、写真等につきましては、予告なく変更することありますので、予めご了承下さい。
- このカタログに掲載の製品は、外国産および外国製部品に該当します。
- 転送する場合は、同法に基づく荷役取扱と必ず、カタログ記載の印刷シーケンシャル、紙質、印刷材料、工賃料、印刷後などに注意し、必ずご確認ください。

VCN-430A, VCN-530C SMOOTH CNC 16 09 4000 A 992917116J0

## MAZATROL SmoothC 標準仕様

別称種	MAZATROL	EIA
最少指令単位	0.0001 mm, 0.00001 inch, 0.0001 deg	同前/同前/同前/同前
高速移動速度	形状補正機能、コーナー半径の制限、早送り/オーバーラップ、 回転補正/軟性補正	形状補正機能、コーナー半径の制限、早送り/オーバーラップ、 回転補正/軟性補正、高添加ワーク、高速舟からの制限
補正機能	位置決め(直線補正)、位置決め(傾斜加工)、直線補正、 円弧補正、ミル削削ラップ	位置決め(直線補正)、位置決め(傾斜加工)、直線補正、 円弧補正、傾斜補正、円弧補正、円弧補正、円弧補正、円弧補正、 NURBS補正、傾斜補正、ミル削削ラップ
ドリル	早送り、切戻し、切戻し、切戻し、 ドワエリ(指定種類、指定回転数)、早送り/オーバーラップ、 切戻し/オーバーラップ、G0追従可制御、減速ラップ、 可変加速制御、G0追従一定制御	早送り、切戻し、切戻し、切戻し、 ドワエリ(指定種類、指定回転数)、早送り/オーバーラップ、 切戻し/オーバーラップ、G0追従可制御、減速ラップ、 G1指定切り換え、可変加速制御、G0追従一定制御
プログラム記憶	最大プログラム数：960本、プログラム容量：2 MB、プログラムの管理数：8 MB、プログラムの管理数：32 MB	最大プログラム数：960本、プログラム容量：2 MB、プログラムの管理数：8 MB、プログラムの管理数：32 MB
表示表示	表示窓：10本、解像度：VGA	表示窓：19インチ、解像度：SVGA
主軸別径	Sコ-出力、主軸速度ラップ、主軸速度オーバーラップ、主軸速度追従補正、 多点オリエン、周遊一定制御、主軸/軟性補正、 主軸可制御、主軸削削ラップ	Sコ-出力、主軸速度ラップ、主軸速度オーバーラップ、主軸速度追従補正、 多点オリエン、周遊一定制御、主軸/軟性補正、 主軸可制御、主軸削削ラップ
工具別径	工具オセット組立、4000組、工具番号コントロール指示、 工具番号制御、工具寿命 監視管理	工具オセット組立、4000組、工具番号コントロール指示、 ツール番号コントロール指示、工具寿命 監視管理、工具寿命 監視管理
補助機能	Mコ-1指令、複数コマ同時指令	Mコ-1指令、複数コマ同時指令
工具補正	工具位置補正、工具長補正、工具径/刃先補正、工具径補正	工具位置補正、工具長補正、工具径/刃先補正、工具径補正
座標系	傾斜座標系、Zコ-リ線座標系、ローカル座標系、追加Zコ-リ線座標系(300組)	傾斜座標系、Zコ-リ線座標系、ローカル座標系、追加Zコ-リ線座標系(300組)
傾斜座標系	—	オフセット、スケール加工、オフセット補正
傾斜座標系補正	—	G0/G1独立/ラップ補正、ピッチエラー補正
安全保護機能	非再停止、インタロック、移動前ストロープエッジ、上下検知停止機能	オフセット/スケール加工、オフセット補正
自動送りモード	大径/径縮	大径/径縮、Zコ-リ線、MDI機能、Zコ-リ線/追従
自動送りモード	オフセット/径縮、オフセット/径縮、 MDI追従、TPS、 リスタート、リスタート、リスタート	オフセット/径縮、オフセット/径縮、 MDI追従、TPS、 リスタート、リスタート、リスタート、リスタート
手動制御	工具長切戻し機能、Zコ-リ線座標系、 Zコ-リ線座標系、傾斜座標系、傾斜座標系	工具長切戻し機能、工具オセット/径縮、 Zコ-リ線座標系、傾斜座標系、傾斜座標系
自動制御	FRM座標系、自動工具制御、加工制御	FRM座標系、自動工具制御、加工制御
MDI制御	半自動工具座標系、全自動工具座標系、座標系	半自動工具座標系、全自動工具座標系、座標系
周辺機器ソフトウェア	PROBUI5-DP、Ether Net/UP、CC-LINK	PROBUI5-DP、Ether Net/UP、CC-LINK
メモリーカード	SDカード、USBメモリ	SDカード、USBメモリ
Ether Net	10 M / 100 M / 1 Gbps	10 M / 100 M / 1 Gbps
ソフトウェア		

## MAZATROL SmoothG 標準仕様

別称種	MAZATROL	EIA
最少指令単位	0.0001 mm, 0.00001 inch, 0.0001 deg	同前/同前/同前/同前
高速移動速度	形状補正機能、コーナー半径の制限、早送り/オーバーラップ、 回転補正/軟性補正	形状補正機能、コーナー半径の制限、早送り/オーバーラップ、 回転補正/軟性補正、高添加ワーク、高速舟からの制限
補正機能	位置決め(直線補正)、位置決め(傾斜加工)、直線補正、 円弧補正、ミル削削ラップ	位置決め(直線補正)、位置決め(傾斜加工)、直線補正、 円弧補正、傾斜補正、円弧補正、円弧補正、円弧補正、 NURBS補正、傾斜補正、ミル削削ラップ
ドリル	早送り、切戻し、切戻し、切戻し、 ドワエリ(指定種類、指定回転数)、早送り/オーバーラップ、 切戻し/オーバーラップ、G0追従可制御、減速ラップ、 可変加速制御、G0追従一定制御	早送り、切戻し、切戻し、切戻し、 ドワエリ(指定種類、指定回転数)、早送り/オーバーラップ、 切戻し/オーバーラップ、G0追従可制御、減速ラップ、 G1指定切り換え、可変加速制御、G0追従一定制御
プログラム記憶	最大プログラム数：960本、プログラム容量：2 MB、プログラムの管理数：8 MB、プログラムの管理数：32 MB	最大プログラム数：960本、プログラム容量：2 MB、プログラムの管理数：8 MB、プログラムの管理数：32 MB
表示表示	表示窓：19インチ、解像度：SVGA	表示窓：19インチ、解像度：SVGA
主軸別径	Sコ-出力、主軸速度ラップ、主軸速度オーバーラップ、主軸速度追従補正、 多点オリエン、周遊一定制御、主軸/軟性補正、 主軸可制御、主軸削削ラップ	Sコ-出力、主軸速度ラップ、主軸速度オーバーラップ、主軸速度追従補正、 多点オリエン、周遊一定制御、主軸/軟性補正、 主軸可制御、主軸削削ラップ
工具別径	工具オセット組立、4000組、工具番号コントロール指示、 工具番号制御、工具寿命 監視管理	工具オセット組立、4000組、工具番号コントロール指示、 ツール番号コントロール指示、工具寿命 監視管理、工具寿命 監視管理
補助機能	Mコ-1指令、複数コマ同時指令	Mコ-1指令、複数コマ同時指令
工具補正	工具位置補正、工具長補正、工具径/刃先補正、工具径補正	工具位置補正、工具長補正、工具径/刃先補正、工具径補正
座標系	傾斜座標系、Zコ-リ線座標系、ローカル座標系、追加Zコ-リ線座標系(300組)	傾斜座標系、Zコ-リ線座標系、ローカル座標系、追加Zコ-リ線座標系(300組)
傾斜座標系	—	オフセット、スケール加工、オフセット補正
傾斜座標系補正	—	G0/G1独立/ラップ補正、ピッチエラー補正
安全保護機能	非再停止、インタロック、移動前ストロープエッジ、上下検知停止機能	オフセット/スケール加工、オフセット補正
自動送りモード	大径/径縮	大径/径縮、Zコ-リ線、MDI機能、Zコ-リ線/追従
自動送りモード	オフセット/径縮、オフセット/径縮、 MDI追従、TPS、 リスタート、リスタート、リスタート	オフセット/径縮、オフセット/径縮、 MDI追従、TPS、 リスタート、リスタート、リスタート、リスタート
手動制御	工具長切戻し機能、Zコ-リ線座標系、 Zコ-リ線座標系、傾斜座標系、傾斜座標系	工具長切戻し機能、工具オセット/径縮、 Zコ-リ線座標系、傾斜座標系、傾斜座標系
自動制御	FRM座標系、自動工具制御、加工制御	FRM座標系、自動工具制御、加工制御
MDI制御	半自動工具座標系、全自動工具座標系、座標系	半自動工具座標系、全自動工具座標系、座標系
周辺機器ソフトウェア	PROBUI5-DP、Ether Net/UP、CC-LINK	PROBUI5-DP、Ether Net/UP、CC-LINK
メモリーカード	SDカード、USBメモリ	SDカード、USBメモリ
Ether Net	10 M / 100 M / 1 Gbps	10 M / 100 M / 1 Gbps
ソフトウェア		

# Environmentally Friendly

環境対応



## 限りある資源の有効活用と環境保護を両立した地球に優しい省エネマシン。

省エネ省コスト化、廃棄物削減と省資源を両立した最新型環境対応の省エネマシン。徹底的な環境配慮を基としていた省エネ機能の導入と、高品質の省エネ部品、省エネ制御システムにより省エネ省コストを実現。省エネ省コストを実現し、環境保護を両立した地球に優しい省エネマシン。

VCN-430A, VCN-530Cでは、LED照明やPANEL面照灯自動調節機能、省エネモードを標準搭載。

また省エネ省コスト化を実現するための省エネ制御システムに、徹底的な環境配慮を基としていた省エネ機能の導入と、高品質の省エネ部品、省エネ制御システムにより省エネ省コストを実現し、環境保護を両立した地球に優しい省エネマシン。

- 省廃棄物  
廃棄油剤の削減
- 省資源  
消費油剤の削減
- 省エネ  
消費電力の削減

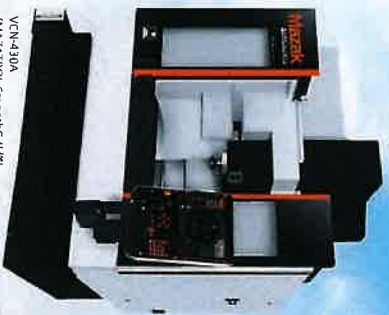
**エンジン・ガソリンポート (SmoothG) (オプショナル)**

消費電力の見える化と分析で、省エネ活動をサポートするアプリケーションです。(オプションの電力モニター必須)

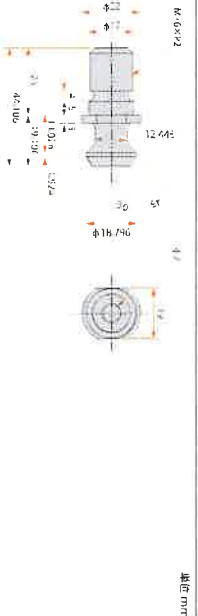
稼働率とリンクしたグラフ表示  
消費電力をCO<sub>2</sub>排出量/電力料率に換算表示

エンジン・ガソリンポートの消費電力値を電圧表示

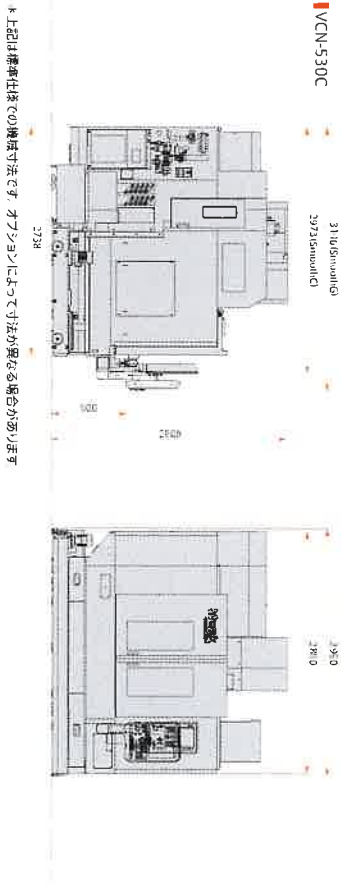
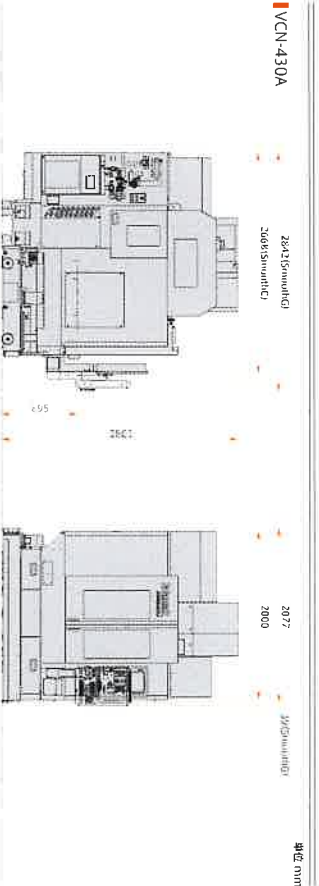
プロセッサ画面にも消費電力を表示します。  
消費電力稼働値(現在加工中ワーク)  
消費電力稼働値



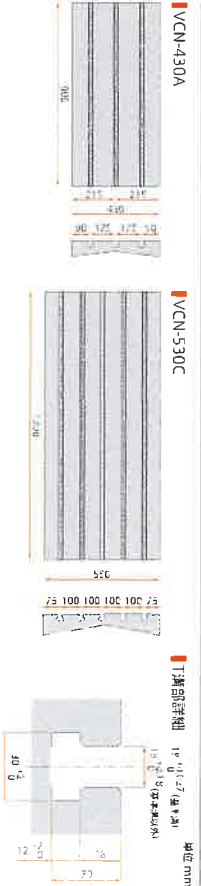
### フルスワットボルト寸法図



### 機械寸法図



### テーブル寸法図





受注No 3010317106	機番 276681	数量 1台	2010 契約納期 2016
機種 VCN-430A	D32X		出荷年月日

刃物台、ATC本数 (AT)	パレットチェンジ (PC)	主軸回転数 (SR)	主軸径 (SB)	主軸モーター (SP)	出力 (KW)	電圧
30T	*	12000RPM		AC18.5KW		200-
制御装置 (NC)	テーブル、主軸制御 (TI)(SI)	ツール規格	銘板	ROM	表示	色
SMOOTH C 10.4"LCD		MAS	JPN	JPN	ミリ	STD.Fホワイト

附属品品番	附属品名	個数	備
	【標準附属品】		
	クーラントシステム	1	
	スプラッシュガード	1	
	照明装置	1	
	マニュアル (CD)	1	
	基礎用品 (ドライビット及び敷板)	1	
	MAZAK 標準色 (Fホワイト/Sブラック)	1	
	安全対策世界統一レベル	1	
	MAZATROL Smooth C 仕様	1	
	10.4"カラーLCD	1	
	日本向け電源トランス	1	
	主軸AC18.5KW (25HP) / 5分定格仕様	1	
	主軸12000回転仕様 (#40)	1	
	ATC30本	1	
	絶対位置検出機能	1	
	ローラーガイド	1	
	オペレーターインターロック (ロック機構付)	1	
	自動電源遮断	1	
	ATC自動復帰機能	1	
	全体カバー	1	
	天井カバー	1	
	全密閉式天井カバー	1	
	Smoothマシニングパッケージ	1	
	ユーザマクロ (コモン変数600組)	1	
	タッピング/ボーリングトルネード (マザトロール)	1	
	タッピング/ボーリングトルネード (EIA)	1	
	EIA/ISOコード入力 (標準仕様)	1	
	EIA渦巻補間・図形回転他4機能追加 (EIA要)	1	
	EIAインバースタイム送り	1	
	EIA照合停止	1	
	バックグラウンドツールパスチェック	1	
	ワーク座標系組数追加 (300組)	1	
	ネジ切り機能	1	
	EIAパターンサイクル (格子・円弧)	1	
	LANポート	1	
	USBメモリーI/F	1	
	SDI/F (1ポート) + USB I/F (1ポート)	1	
	MAZACARE 2 SMARTシステム装備	1	
	移設検知装置	1	
	【特別附属品】		
	全自動工具長測定機能 & 工具折損検出機能	1	
	マザックモニタリングシステムB (光学式) OMP60	1	

次頁あり

承認	審査	作成

承認	作成

受注№ 3010317106	機番 276681	数量 1台	2010 契約納期 2016
機種 VCN-430A	D32X		出荷年月日

刃物台、ATC本数 30T	(AT)パレットチェンジ *	(PC)主軸回転数 12000RPM	(SR)主軸径 (SB)主軸モーター AC18.5KW	(SP)出力 (KW)電圧 200V
制御装置 SMOOTH 10.4"LCD	(NC)テーブル、主軸制御 (TI)(SI)	ツール規格 MAS	銘板 JPN	ROM JPN
		表示 ミリ	色 STD.Fホワイト	

附属品品番	附属品名	個数	備
	ワークエアークラスタ	1	
	スピンドルスルーラント (5kgf)	1	
	ミストコレクタ (G1000)	1	
	カバーラント (チップコンベア装着時必須)	1	
	1段シグナルタワー (加工完了：黄/スクエア)	1	
	チップコンベア (横左出し・CONSEP仕様)	1	
	B) 主軸高速同期タツプ	1	
	付加1軸 (サーボモーターアンプ含む、要型式明記)	1	
	【注意事項・追記事項】		
	津田駒工業社製ロータリーテーブルRWA-20	1	
	OR、テーブルストックTL-160A、手締めチ		
	ャックTC230F (客先支給)		
	お願い：地球環境保全のため、当社製品をご使用時に発生する廃棄物（切粉、切		
	など）については、関係法令を遵守して適切に処理して頂くようお願い		
	注）この製品は『外国為替および外国貿易管理法』の戦略物資等に該当します。		
	当製品を外国に輸出する場合には同法に基づく経済産業大臣の許可を必要と		

承認	審査	作成

承認	作成