

P S G - 6 4 D X

容 量	テーブル作業面の大きさ (長さ×幅)		605 × 400mm	
	テーブルの移動量 (手動 : 左右×前後)		750 × 440mm	
	テーブル上面からトイシ 下面までの距離	50Hz 用 355mm トイシの場合	22.5～322.5mm	
		60Hz 用 305mm トイシの場合	47.5～347.5mm	
	取付ける標準チャックの寸法		600×400×85mm	
	工作物許容質量 (チャックの質量 150kg も含む)		420kg	
テーブル	T溝の幅×数		17mm×3	
	左右送り速度 (平均)		0.3～25m/min	
	左右ハンドル1回転の送り量		47mm	
	前後手動 送り	ハンドル1回転送り量	5.0mm	
		ダイヤル1目盛送り量	0.02mm	
	前後自動 送り	間欠送り	0.5～20mm	
		連続送り	0.1～1.0m/min	
トイシ頭	自動切込送り量 (トラバース&プランジカット)		粗研削	0.001～0.03mm(12段階)
			精研削	0.0001～0.01mm(11段階)
	手動切込送り	ハンドル1回転送り量 (×0.1/×1/×10)	0.01/0.1/1.0mm	
		ダイヤル1目盛送り量 (×0.1/×1/×10)	0.0001/0.001/0.01mm	
	スパークアウト回数		0～5回	
	上下早送り速度		600mm/min	
	トイシ	外径 (50Hz/60Hz) ×幅×内径		φ 355/305×38× φ 127mm
回転速度 (50Hz/60Hz)		1500/1800min ⁻¹		
電動機	トイシ軸用		3.7kW/4P	
	油圧ポンプ用		1.5kW/4P	
	上下早送り/切込み用		0.4kW(ACサーボモータ)	
電 源	所要電源		3相 200V±10%.50/60Hz 又は 220V±10%.60Hz	
	所要電力 (チャック、特別付属の注水装置含む)		11kVA	
機械の高さ				1808mm
間口×奥行				2737×2203mm
機械質量				約 2900kg

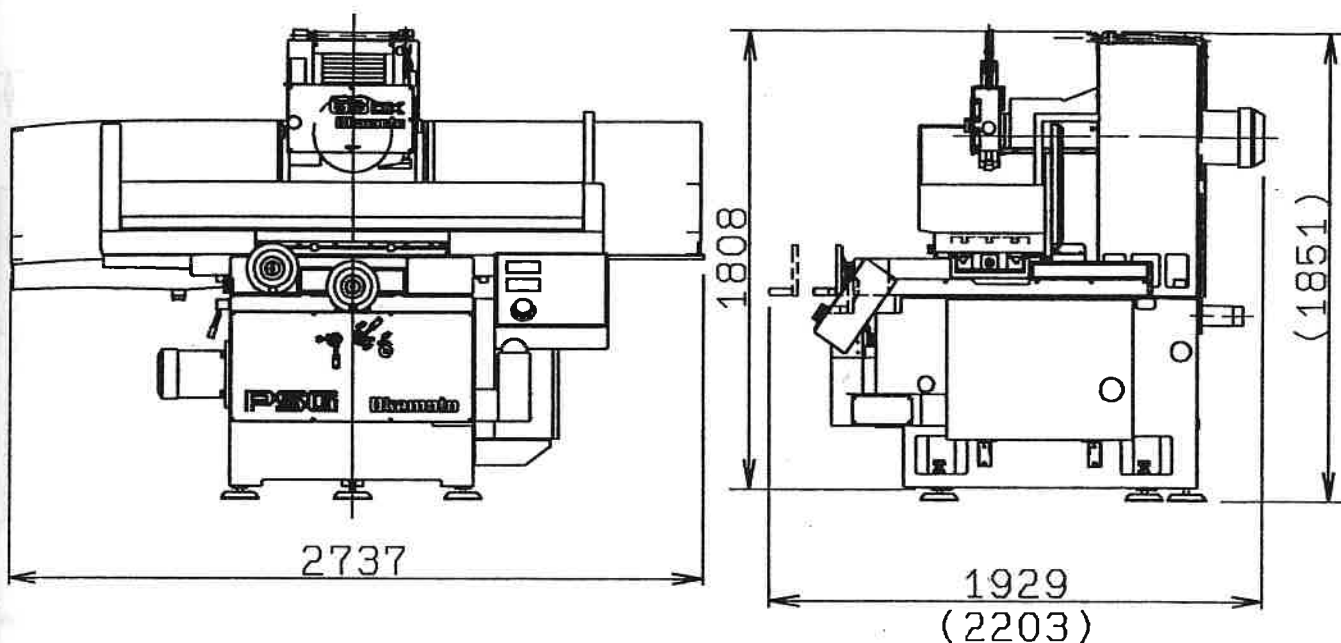


OKAMOTO MACHINE TOOL WORKS, LTD.

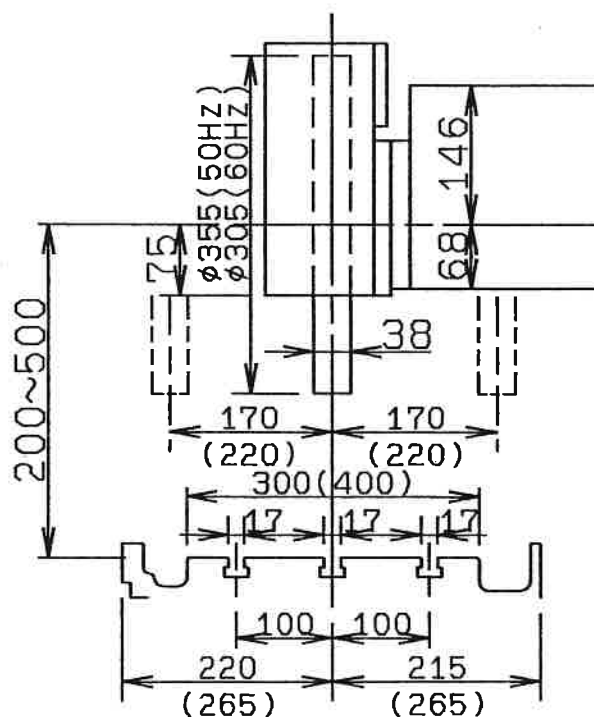
YOKOHAMA JAPAN

PSG-63DX, 64DX

外形図



加工範囲図



() 寸法 64DX