

機械の仕様

機種			TAL-460	TAL-510
容量	ベッド上の振り	mm	460	510
	横送り台上の振り	mm	250	300
	両センター間の距離	mm	800, 1000, 1500	1000, 1500
主軸	棒材加工径	mm	52	52
	主軸端の型式	JIS	A1-6"	A1-6"
	主軸貫通穴径	mm	53	53
	主軸穴のテーパ	MT	No. 6	No. 6
	速度変換数	種	12	12
	速度範囲	min ⁻¹	25 ~ 1500	25 ~ 1500
往復台	速度範囲オプション	min ⁻¹	(Op.)	(Op.)
	ベッド上での長さ	mm	590	590
	横送り台寸法	mm	215 (W), 680 (L), 47 (D)	215 (W), 680 (L), 47 (D)
	横送り台の最大移動量	mm	285	285
	刃物送り台の最大移動量	mm	145	145
ネジ切りと送り	刃具寸法	mm	□ 25	□ 25
	メートルネジの種類	種	21	21
	メートルネジの範囲	mm	0.5 ~ 7	0.5 ~ 7
	インチネジの種類	種	32	32
	インチネジの範囲	TPI	4 ~ 56	4 ~ 56
	自動送りの変換数	種	24	24
	縦送り量	mm/rev.	0.071 ~ 0.5	0.071 ~ 0.5
	横送り量	mm/rev.	縦送り量の1/2	縦送り量の1/2
心押台	親ねじの径(*1)	mm	35	35
	心押軸の径	mm	65	65
	心押軸のテーパ穴	MT	No. 4	No. 4
	心押軸の最大移動量	mm	150	150
ベッド	長さ	mm	1970, 2170, 2680	2170, 2680
	幅	mm	370	370
	深さ	mm	340	340
電動機		kW	3.7	5.5
機械の大きさ	長さ	mm	2268, 2468, 2978	2468, 2978
	幅	mm	1028	1028
	高さ	mm	1226	1251
正味重量		kg	1950, 2000, 2300	2300, 2600

・標準仕様の速度範囲 (TAL-460/510) : 25/36/53/70/100/145/265/380/555/715/1020/1500

・標準仕様の速度範囲 (TAL-560/600) : 25/38/55/75/110/160/235/350/500/700/1040/1500

・(*1) 親ねじインチ仕様はオプションです。

・(Op.) はオプション対応です。

●主軸速度範囲特別仕様 (オプション)

機種	電動機	主軸速度範囲	
TAL-460	3.7kW	min ⁻¹	30 ~ 1800、20 ~ 1200、15 ~ 900、17 ~ 1000
TAL-510	5.5kW	min ⁻¹	30 ~ 1800、20 ~ 1200
	2.2kw	min ⁻¹	12 ~ 720 (60Hz)
	3.7kw	min ⁻¹	12 ~ 720 (50Hz)
TAL-560	3.7kW	min ⁻¹	15 ~ 900、12 ~ 720
TAL-600	5.5kW	min ⁻¹	20 ~ 1200
	7.5kW	min ⁻¹	30 ~ 1800



▲単点ストッパ