

生産出荷表

CODE

MODEL NLX2500Y/700-Pr

Serial No. NL256161029

Control M730UM

受注設計仕様書No. 受注設計無し

【A 欄】 仕様項目	仕様条件	要チェック
制御装置メーカー	三菱	
制御装置	M-730UM	
操作盤タイプ	ERGOLine Touch (21.5+15.6)	
工場側電圧 (V)	220V	
周波数 (Hz)	60Hz	
設定単位	ミリ	
仕向地	国内	
規格	EN規格未対応	
輸出貿易管理令	該当	
機械移設検知機能	有効	
移設検知解除方式	パスワード	
本機組立工場	森精機 (日本)	
塗装色	カルサイトホワイトII (高品位塗装)	
ドア板色	黒	
銘板言語	日本語	
取扱説明書言語	日本語	
取扱説明書言語 (本機)	日本語	
呼び長さ (mm)	700mm	
主軸 (第1主軸) 出力 (kW)	標準 (18.5/15kW)	
主軸 (第1主軸) 回転速度 (min-1)	4000min-1	
主軸 (第1主軸) 貫通孔径 (mm)	φ91mm	
主軸 (第1主軸) チャック型式	ホロー10吋	
主軸 (第1主軸) チャックメーカー	北川	
主軸 (第1主軸) チャックシリンダストローク確認	ストローク端検出	
主軸 (第1主軸) 冷却装置	オイルクーラ	
主軸 (第1主軸) オリエンテーション	有 (ロック無し)	
主軸リジッドタップ	有	
主軸エアパージ	有	
刃物台 (第1刃物台) Y軸	有	
刃物台 (第1刃物台) の形式	12角	
刃物台 (第1刃物台) ミーリング機能	有	
刃物台 (第1刃物台) 回転工具主軸出力 (kW)	標準 (5.5 (3min)/3.7kW)	
刃物台 (第1刃物台) 回転工具主軸回転速度 (min-1)	10000min-1	
刃物台 (第1刃物台) 回転工具主軸トルク (N・m)	標準 (40N・m (3min)/14N・m)	
刃物台 (第1刃物台) 工具取付方法	ボルト締め	
刃物台 (第1刃物台) 外径用回転工具突き出し量	100mm (Y軸ストローク制限あり)	
刃物台 (第1刃物台) 製作	内製	
心押台	有	
心押台移動	自動式	
心押軸	回転センタ MT5	
チップコンベヤ	有	
切りくず排出方向	右出し	
チップコンベヤタイプ	ヒンジ	
クーラント装置 (50Hz/60Hz)	ハイプレッシャ (800W/1100W)	
オイルスキマー	有	
クーラントガン	有	

生産出荷表

CODE
MODEL NLX2500Y/700-Pr
Serial No. NL256161029
Control M730UM

受注設計仕様書No. 受注設計無し

切削油	水溶性
(第1主軸) 機内ツールプリセッタ	手動 (昇降式)
チャックフットスイッチ	1 連
主軸内ストッパ	有
エア圧力スイッチ	有
手動残圧排気弁	有 (鍵穴付き)
エア機器	有
トータルカウンタディスプレイ	有
ワークカウンタディスプレイ	有
自動電源しや断	有
手動パルスハンドル配置	操作パネル
異電圧トランス	不要
異電圧トランスケーブル	不要
漏電ブレーカ	有
制御盤製作	外注
制御盤メーカー	菱和
インタロック解除方法	I Dタイプ
スマートキー (MODE 1)	1 個
スマートキー (MODE 2)	1 個
スマートキー (MODE 4)	1 個
工具管理システム	有
N C 画面言語	日本語
画面言語	日本語
ユーザー記憶エリア	6 G B
ワーク座標系組数	6 組
X 軸方向	J I S 仕様
カスタムマクロコモン変数	2 0 0 個
CELOS Club	未利用
MAPPS MTCONNECTアダプタ	有

【C 欄】

部品番号	版	差数	名称	型式	呼称
K42009	A	1	LIVE CENTER		LIVE CENTER (MT5)
K78102	A	1	ROUND COLLET		コレットA R 4 0 - 4
K78103	A	1	ROUND COLLET		コレットA R 4 0 - 5
K78104	A	1	ROUND COLLET		コレットA R 4 0 - 6
K78106	A	2	ROUND COLLET		コレットA R 4 0 - 8
K78108	A	2	ROUND COLLET		コレットA R 4 0 - 1 0
K78110	A	2	ROUND COLLET		コレットA R 4 0 - 1 2
K78114	A	1	ROUND COLLET		コレットA R 4 0 - 1 6
T00385	A	2	O. D. CUTTING HOLDER		□25外径バイトホルダ (取付面延長)
T03005	B	2	FACE AND I. D. CUTTING HOLDER		FACE AND I. D. CUTTING HOLDER
T10097	B	1	BORING BAR HOLDER		BORING BAR HOLDER
T13128	A	1	U DRILL HOLDER		U DRILL HOLDER
T20086	B	2	BORING BAR SLEEVE		ボーリングバースリーブ
T20088	B	2	BORING BAR SLEEVE		ボーリングバーホルダー
T20090	B	2	BORING BAR SLEEVE		ボーリングバースリーブ
T20092	B	2	BORING BAR SLEEVE		

生産出荷表

CODE
MODEL NLX2500Y/700-Pr
Serial No. NL256161029
Control M730UM

受注設計仕様書No. 受注設計無し

T20094	B	2	BORING BAR SLEEVE	
T20096	B	2	BORING BAR SLEEVE	
T20098	B	1	BORING BAR SLEEVE	
T20100	A	1	U DRILL SLEEVE	ドリルスリーブ
T20102	A	1	U DRILL SLEEVE	ドリルスリーブ
T20104	A	1	U DRILL SLEEVE	ドリルスリーブ
T20190	A	1	SLEEVE	スリーブ
T22042	B	1	DRILL SOCKET	ドリルソケット
T22046	A	1	DRILL SOCKET	DRILL SOCKET
T22066	A	1	DRILL SOCKET	ドリルソケット
T32213	B	2	O. D. MILLING ROTARY TOOL HOLDER	O. D. MILLING ROTARY TOOL HOLDER dia.26
T32214	B	3	FACE MILLING ROTARY TOOL HOLDER	FACE MILLING ROTARY TOOL HOLDER dia.26
W34089	A	1	SHEET	ERGoline Screen protection sheet UPPER
W34090	A	1	SHEET	ERGoline Screen protection sheet LOWER

【備考欄】

【チャック、シリンダ 型式】

名称	個数
Chuck L BB210A821	1
Cylinder L SR1781C21	1