

2 仕 様

①仕 様

※本仕様は、改良等のため予告なく変更することがあります。

切 断 能 力	φ250、幅300×高さ250mm		
電 動 機	鋸 刃	2.2kW×4P A.C.200V 50/60Hz	
	油 圧	0.4kW×4P A.C.200V 50/60Hz	
	切 削 油	100W×2P A.C.200V 50/60Hz	
操作回路電圧	A.C.200V		
使 用 鋸 刃	GLB 幅25×厚さ0.95×長さ3505mm		
鋸 刃 速 度	27、40、54、68、80m/min.		
鋸刃テンション	手動		
バ イ ス 操 作	油圧自動(切り換えレバーによる)		
鋸 刃 制 御	上 昇	油圧自動上昇(上昇端自動停止) 押しボタンによるイン칭ング上昇	
	上昇高さ調節	LSDグ	
	急 降	回転レバー式	
	切り込み制御	圧力ー流量制御方式	
油 圧	タンク容量	12ℓ	
	ポンプ形式	トロコイドポンプ(TOP-206H)	
切 削 油	タンク容量	35ℓ	
	ポンプ形式	セントリフューガルポンプ 45ℓ/min (50Hz) 60ℓ/min (60Hz)	
切 り 粉 処 理	すくい出し		
機 械 重 量	500kg		

②標準付属品

工 具	ドライバー(組み合わせ型)	1組	Vベルト	A-48(50Hz標準)	いずれか
	アーレンレンチ	1組		A-47(60Hz標準)	1本
	スパナ(両口10×13)	1本		M-37	1本
	スパナ(両口17×19)	1本	油 圧 油	ハイドロプレスA-32	12ℓ本体入
	スパナ(両口22×24)	1本	鋸 刃	GLB 幅25×厚さ0.95×長さ3505mm	1本
	切り粉かき棒	1本	製品受け台	1式 本体組み込み	
	切り粉シャベル	1本	定寸スツパー	1式 本体組み込み	
	ラチェットレンチ	1本	ライトビーム	1式 本体組み込み	