

第1章 概要

1-1. 機械仕様

1-1-1. 仕様一覧

項目	単位	仕様			
		T仕様心間 500	C仕様心間 500	C仕様心間 1000	C仕様心間 1300
能力容量					
制御軸数		2			
ベッドの振り	mm	φ 580			
往復台上の振り	mm	φ 470			
センタ間距離	mm	—	520	1,020	1,320
最大加工径 × 長さ	mm×mm	φ 410×250	φ 410×500	φ 410×1,000	φ 410×1,300
ワーク質量：チャック質量含					
片持支持	kg	180 (320)			
両センタ支持	kg	—	250		
主軸					
主軸の直径	mm	φ 120 (φ 140) ※			
主軸端		JIS A2-6 (JIS A2-8) ※			
テーパ穴	mm	φ 82×2° (φ 93×2°) ※			
貫通穴径	mm	φ 80 (φ 91) ※			
回転数変換数		無段 × 自動2段 (モータ巻線切替)			
回転数	min ⁻¹	45 ~ 5,000 (42 ~ 4,200) ※			
往復台 (Z軸)					
移動量	mm	565		1,065	1,380
送り	mm/rev	0.001 ~ 1,000.000			
早送り速度	mm/min	30,000			
横送り台 (X軸)					
移動量	mm	260 (55+205)			
送り	mm/rev	0.001 ~ 1,000.000			
早送り速度	mm/min	25,000			
刃物台					
形式		V型			
工具数		12			
T.具					
外径	mm	□ 25			
内径	mm	φ 40			
NC心押台					
NC心押軸のテーパ穴		—	MT.No5		
NC心押台の移動量	mm	—	515	1,015	1,330

項目	単位	仕様				
		T仕様心間 500	C仕様心間 500	C仕様心間 1000	C仕様心間 1300	
電動機						
主電動機	kW	22/15 (15分/連続) [30/22 (15分/連続)] ※ (30/22 (30分/連続)) ※				
往復台用 (Z軸)	kW	3.5				
横送り台用 (X軸)	kW	2.8				
NC心押台用	kW	—	2.9			
油圧ポンプ用	kW	2.2				
案内面潤滑ポンプ用	kW	0.018				
クーラントポンプ用	kW	側方排出仕様 0.25 後方排出仕様 0.8			側方排出仕様 0.8	
電源						
総電力	kVA	27.4 [36.4] (36.4)				
電圧	V	200				
オークマ供給トランスの 一次電圧タップ		220/240/380/415/440/480 V				
周波数	Hz	50/60				
制御盤の保護レベル		IEC IP54				
機械の高さ	mm	1,839		1,975		
所要床面の大きさ : 幅 × 奥行き (タンク含む)	側方排出 L型タンク	mm × mm	2,764 × 1,749 [大径 : 2,964 × 1,749] (特別仕様)		3,844 × 2,041	4,344 × 2,041
	側方排出 I型タンク		2,340 × 1,749 [大径 : 2,540 × 1,749] (特別仕様)		3,420 × 2,041	—
正味質量	kg	4,250	4,400	6,000	6,300	

表 1-1

※ 印はオプション [] : 標準馬力アップ () : 主軸大径