

1.1 仕様

テーブル作業面の大きさ	1300×600mm
最大積載量	1000kg
テーブルT溝の幅と数	20(H7)mm×5本
テーブル移動量 (Z×X)	600(495)×900mm
主軸頭移動量 (Y)	740(680)mm
主軸端面からテーブル前端面までの距離	MAX. 555 MIN. -45(60)mm
主軸中心線からテーブル上面までの距離	MAX. 740 MIN. 0(60)mm
主軸端テーパ穴	N.S.T.No. 50
床面からテーブル上面までの距離	920mm

注) () 内寸法: チップコイルコンベア装着

主軸回転速度 (12段 50/60Hz 共)	45~1500rpm
X, Y, Z軸ジヨグ送り速度 (21段)	15~2000mm/min
X, Y, Z軸指定F送り速度 (無段)	1~6000mm/min
X, Y, Z軸早送り速度	6000mm/min

電動機 主軸駆動用	5.5kw×4p
主軸頭送り用 (Y)	ACサーボ 1.8kw/2000rpm
テーブル送り用 (X)	ACサーボ 1.8kw/2000rpm
サドル送り用 (Z)	ACサーボ 1.8kw/2000rpm
主軸頭内潤滑ポンプ用	0.10kw
切削液ポンプ用	0.18kw
自動給油ポンプ用	0.020kw
切削液タンク容量	120L
所要電源容量	20kVA
機械寸法 (縦×横×高さ)	2467(2526)×5×3060×2475mm
機械床面積	1989×1122mm
機械総重量	約5500kg

注) () 内寸法: 電動式工具着脱装置

1.2 標準付属品

標準工具一式

据付用部品一式

工具取付ボルト

切削液装置

摺動面自動給油装置

取扱説明書

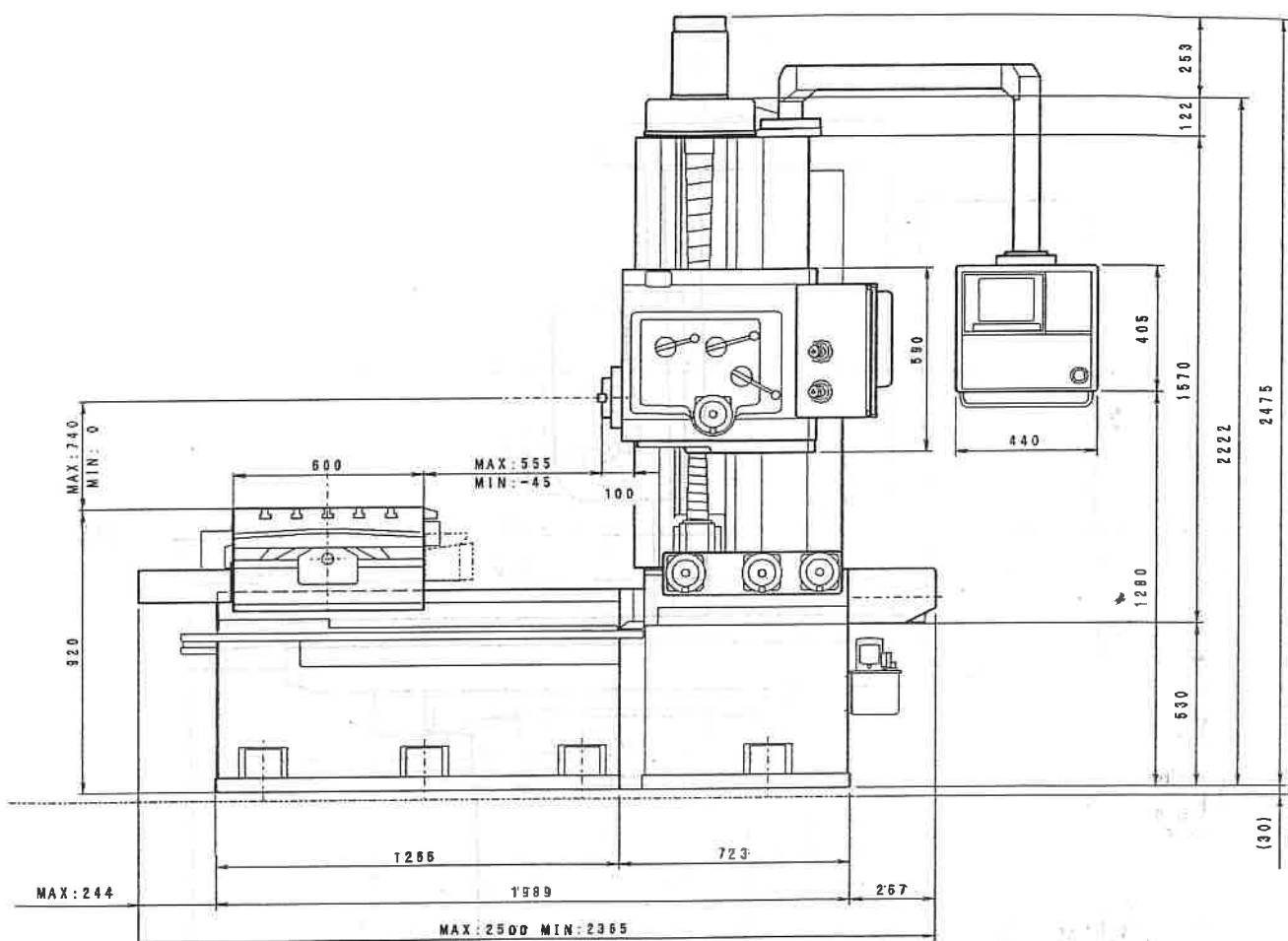
操作説明書

主軸回転速度表

	主軸回転速度 ----- 12段 (rpm)					
	A			B		
	①	②	③	①	②	③
-	45	65	95	120	170	240
+	290	400	580	730	1020	1500

1.4 外形寸法図(1/2)

業を行っ



1.4 外形寸法図(2/2)

