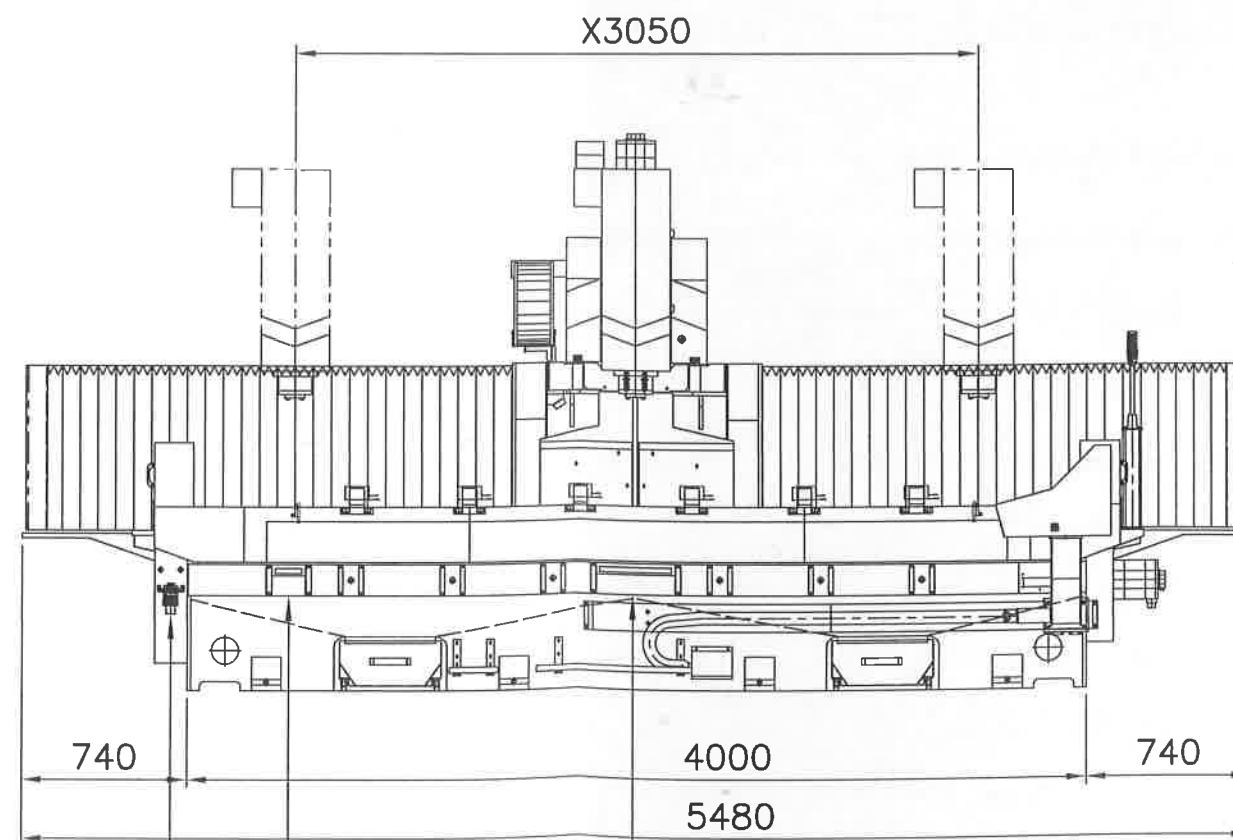
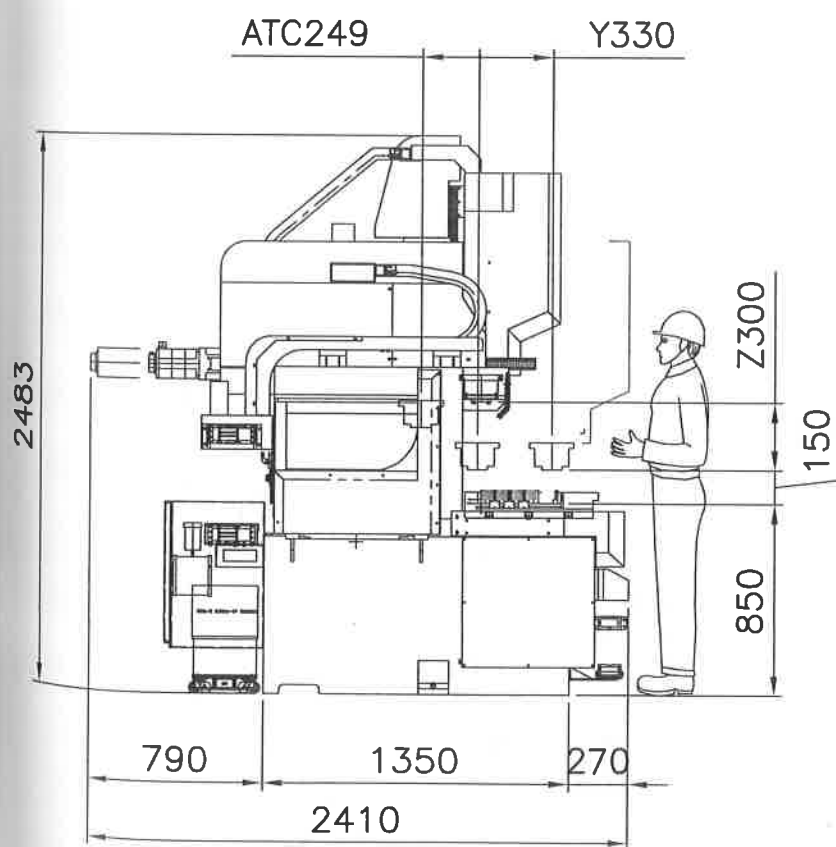
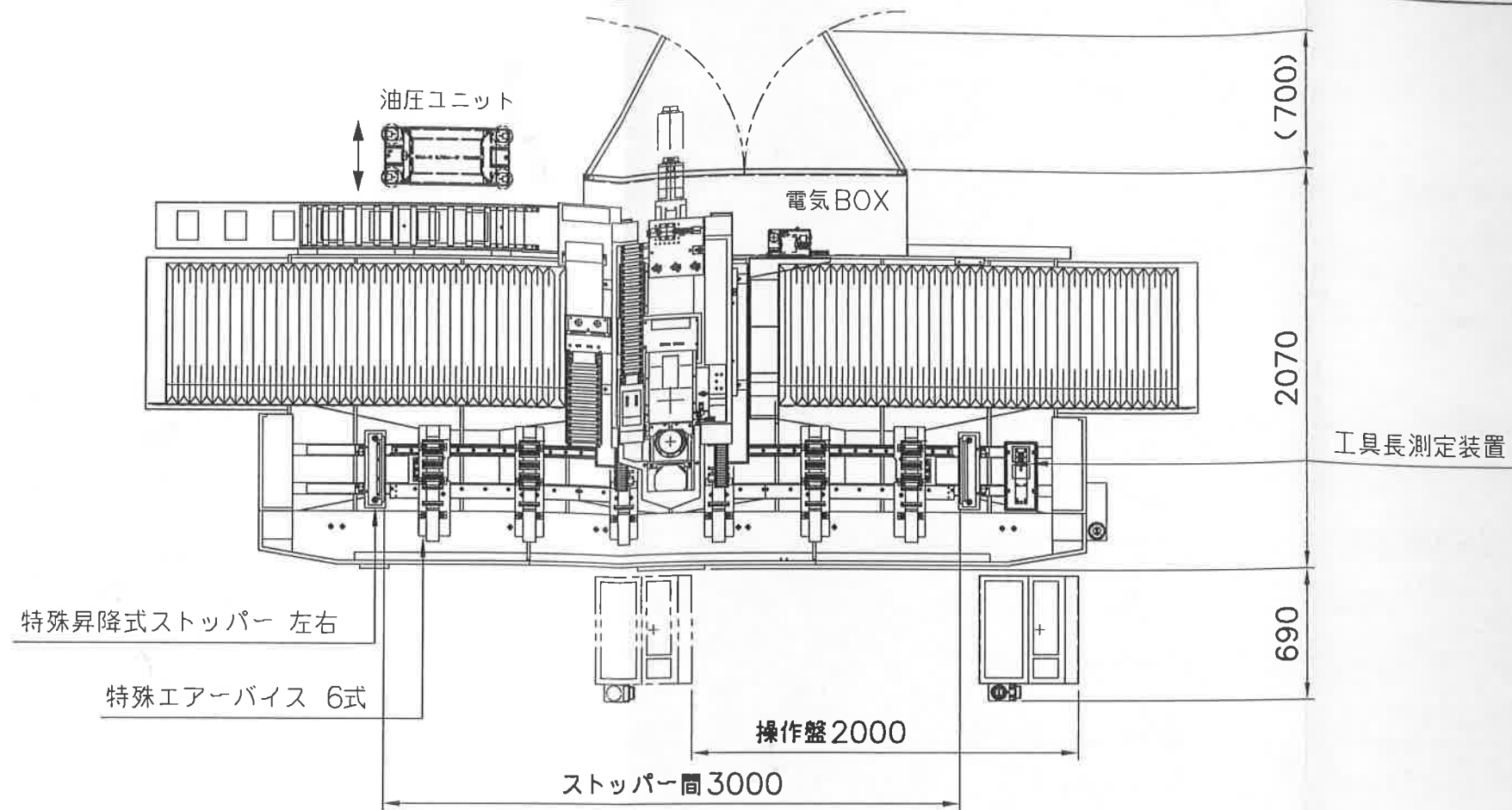
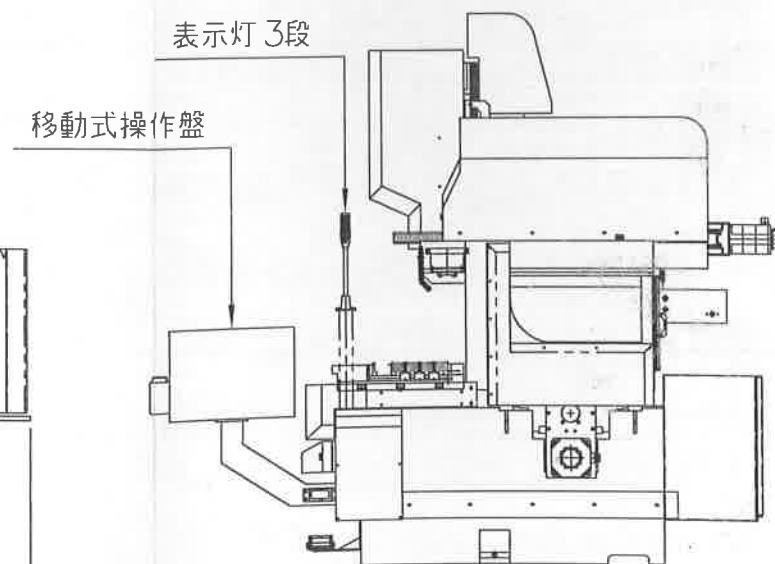




エアバース用減圧弁

非常停止BOX

副操作BOX



株式会社イワシタ

機種名
ILM3330-13

製図
石田

年月日
2015
2/18

図名
外観図

第3角法 尺度 1:35

2. 仕様説明

2. 1 機械本体仕様

●エアースイス

バイス数 (支給品取付)	6 基
移動ベース (クランプ2箇所)	6 基
バイス組付け、配管、電磁弁制御	
右バイス……幅160mm/最右端でボルト固定可能	
左バイス……幅160mm/最左端でボルト固定可能	
中バイス……幅150mm	

●移動量

左右最大移動距離 (X軸)	3050 mm
前後最大移動距離 (Y軸)	330 mm
上下最大移動距離 (Z軸)	300 mm

●距離

主軸端面からバイス基準面までの距離	150～450 mm
フロアからバイス基準面までの距離	850 mm
左右ストッパ間距離	3000 mm

●主軸

主軸最高回転数	8000 min ⁻¹
主軸端形状	BT40
主軸回転数変換方式	S指令&オーバライド
主軸用モータ (ACスピンドルモータ)	3.7/5.5 kW

●送り速度

切削送り速度	1～4000 mm/min
早送り速度 (X)	40000 mm/min
(Y、Z)	20000 mm/min

●機械座標系 (JIS基準)

X軸 (左右)	…… 主軸右移動プラス/主軸左移動マイナス
Y軸 (前後)	…… 主軸後移動プラス/主軸前移動マイナス
Z軸 (上下)	…… 主軸上移動プラス/主軸下移動マイナス

●ATC

工具本数	16 本
工具シャンク形状	BT40
プルスタッドボルト	MAS-I型 (P40T-1)
工具選択方式	番地固定方式 (ランダム近回り)
工具最大径	φ97 mm
工具最大長さ	テーパーGL. より300 mm
工具最大重量	8 kg

●容量

機械の大きさ (幅×奥行×高さ)	5500×2850×2500 mm
所要空気源圧力	300NL/min以上 0.6 Mpa
所要電源容量	ブレーカ100A 25 KVA

●制御

制御装置	FANUC Series 0i MODEL D
------	-------------------------

●その他

昇降式ストッパー (専用仕様)	左右各1 式
バイス分割機能 (操作盤にスイッチ)	分割位置選択式
RS232Cインターフェース (操作盤前面)	1 式
LANケーブル接続口 (操作盤前面)	1 式
リジットタップ機能	機能設定1 式
照明灯	1 式
機械塗装色	日塗工M13-853 (水色) 1色
左右側面カバー	左右各1 式
オイルミスト装置	ブルーベ製 ノズル 2 本
X軸バリヤ付ジャバラカバー (専用仕様)	高さ150mmUP
ペンダント型手動パルス発生器	1 個
稼働表示灯3段	赤: アラーム/黄: 停止中/緑: 運転中
自動工具長測定装置&機能 (コード2m)	1 式
移動式操作盤	移動量: 右から2m
潤滑油自動給油装置 (ガイド・ボールネジ)	1 式
Y軸ガイドジャバラカバー	フロント側
取手およびレバー類	IMA O製品
バイスベースとガイド固定仕様	