

1. 機械本体仕様

VM76R-No50

項目	単位	仕様
		MSヘッド
		1 2 R
容量		
X 軸方向移動量 (テーブル左右)	mm	1,540
Y 軸方向移動量 (サドル前後)	mm	760
Z 軸方向移動量 (主軸頭上下)	mm	660
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	150~810
コラム前面から主軸中心までの距離	mm	785
テーブル		
作業面の大きさ (X 軸方向×Y 軸方向)	mm	1,550×760
工作物許容質量	kg	1,500
作業面の形状 (T 溝呼び寸法×間隔×本数)	mm	22×140×5
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	1,000
主軸		
回転速度	min ⁻¹	35~12,000
回転速度域変換数		2 段 (巻線切換式)
主軸端 (呼び番号)		7/24 テーパ No.50
軸受内径	mm	φ 100
送り速度		
早送り速度	m/min	X/Y:24 Z:20
切削送り速度	mm/min	1~10,000 (1~20,000:注 1)
ジョグ送り速度	mm/min	2,000
自動工具交換装置		
ツールシャンク (呼び番号)		JIS B 6339 50T 又は BBT50 ※
プルスタッド (呼び番号)		OKK 専用 90°
工具収納本数		30
工具最大径 (隣接工具あり)	mm	φ 103
工具最大径 (隣接工具なし)	mm	φ 200
工具最大長さ (ゲージラインより)	mm	350
工具最大質量 (モーメント)	kg(N・m)	20(29.4)
工具選択方式		メモリランダム方式
工具交換時間 ツール・ツー・ツール	sec	2.0 (重量ツール変速可能)
工具交換時間 カット・ツー・カット	sec	7.0 (16.0:注 2)

注 1: HQ 及びハイパー HQ 制御時, 注 2: ATC シャッタ仕様, ※: オプション対応

項目		単位	仕様
			MSヘッド
			1 2 R
電動機			
主軸用（30 分／連続）	FANUC	kW	AC30/25
送り軸用	FANUC	kW	X/Y:7.0 Z:6.0
切削油剤ポンプ用		kW	0.4
摺動面潤滑ポンプ用		kW	0.017
主軸ヘッド冷却ポンプ用（オイルクーラ）		kW	0.75
主軸潤滑油ポンプ用（オイルエア）		kW	0.018
主軸ツールアンクランプ／ATC 用		kW	0.75
MG 旋回用		kW	0.4
MG ポット倒れ駆動用		kW	0.09
コイルコンベア用		kW	0.2×2
所要動力源			
電源電力	FANUC	kVA	55
電源電圧・電源周波数		V・Hz	AC200V ±10% 50/60Hz ±1Hz AC220V ±10% 60Hz ±1Hz
空気圧源圧力	注 3	MPa	0.4～0.6
空気圧源流量（大気圧）	注 3	L/min(ANR)	800 以上
タンク容量			
切削油剤用		L	360
主軸ヘッド冷却用（オイルクーラ）		L	50
主軸潤滑用（オイルエア）		L	2.0
摺動面潤滑用		L	6.0
機械の高さ（床面より）	FANUC	mm	3,300
所要床面の大きさ			
運転状態（左右×奥行）		mm	3,980×3,940
保守エリア含む（左右×奥行）		mm	4,980×4,790
機械質量		kg	13,000
作動環境温度		℃	5～40
作動環境湿度		%	10～90（結露しないこと）
制御装置	FANUC		F3li-B

注 3 : 供給エアの清浄度は ISO 8573-1/JIS B8392-1 における等級 3.5.4 相当以上として下さい。

※ : オプション対応

2. 標準付属品

VM76R

品名	数量	備考
照明灯	1 式	
切削油剤装置（別置式切削油剤タンク）	1 式	タンク容量 360L
機械全体カバー（スプラッシュガード）	1 式	正面扉,左右側カバー電磁ロック付 ※
MG 安全カバー	1 式	電磁ロック付
X/Y/Z 軸摺動面保護カバー	1 式	
主軸ヘッド潤滑油温調整装置	1 式	
後出しコイルコンベア	2 式	左右各 1 基
レベリングブロック	1 式	
機械搬送部品	1 式	
自動電源遮断装置	1 式	
電装予備品（ヒューズ）	1 式	
取扱説明書（仕様保守、基礎据付）	2 部	
電気説明書（電気図面含む）	1 部	

※正面ドアのみインターロック取外し(安全仕様適応外)

3. 機械本体特別付属品

○印は本機に付属しています。

VM76R-No50

付属	No.	内容
	1	送り装置タイプ ダブルアンカ仕様 ボールスクリュウ冷却
	2	テーブル積載 2000kg Y軸専用ボールスクリュウ Y軸静圧摺動面仕様 ダブルアンカ仕様 ボールスクリュウ冷却
	3	ツールシャンク形状 ☐ CAT50 ☐ DIN50
○	4	2面拘束工具対応 ■Big プラス (MG 部ツール抜き付属)
○	5	主軸回転速度 ☐ 8,000 min ⁻¹ (No.50・ギヤ) ■12,000min ⁻¹ (No.50・MS)
	6	主軸モータ出力 ☐ AC18.5/15 kW (No.50・ギヤ)
	7	プルスタッド形状 ☐ MAS 1 (45°) ☐ MAS 2 (60°)
	8	工具貯蔵マガジン ☐ 20 本 (ドラム式) ☐ 40 本 (チェーン式) ☐ 60 本 (チェーン式)
	9	パレットチェンジャー シャトル式 APC ☐ パレット作業面 T 溝仕様 ☐ パレット作業面タップ穴仕様
	10	コラムアップ 250mm (APC 付加時標準対応)
	11	機内切屑排出装置 ☐ チップフロークーラント (コイルコンとの併用不可) ☐ コイルコンベア不要
	12	主軸端クーラントノズル ☐ 中圧仕様 (ポンプ出力UP: 1.1 kW相当) ☐ 標準クーラントノズル不要
○	13	オイルスキマ ベルト式
	14	スプラッシュガード 正面ドア自動開閉仕様
○	15	天井カバー ■天井カバー ☐ ATC 自動開閉カバー仕様
○	16	照明装置 ■LED 照明灯 1 灯追加 (MG 側)
○	17	シグナル灯 (タワー式) ■タワー式 ☐ 回転式 ☐ 2 灯式 M02/30: 黄点灯 アラーム: 赤点灯 ■3 灯式 自動運転中: 緑点灯 ブザー ■有 ☐ 無
○	18	リニアスケール ■X 軸, Y 軸, Z 軸 ☐ X 軸, Y 軸
○	19	スルースピンドル対応 注1) ☐ 2MPa クーラント ☐ 7MPa クーラント ■エア ☐ クーラント用プレパレーション
	20	クーラントクーラ ☐ 別置タンク仕様 ☐ 高圧ユニットに積載 (別途高圧ユニット必要)
○	21	エアブロー装置
	22	オイルミスト・エアブロー装置
	23	微量切削油供給装置 ☐ ブルーベ製 エコブースタ ☐ 黒田精工製 エコセーバー
	24	主軸端 廻り止めブロック ☐ Big ☐ 日研 ☐ その他 () ☐ ハイスピンドル用 ☐ アングルアタッチメント用

注1) スルースピンドルを使用しないツールホルダ用プルスタッドには、必ず穴無しタイプを使用して下さい。

○印は本機に付属しています。

VM76R-No50

付属	No.	内容
	25	オイルホールホルダー対応 ☐ Big ☐ 日研 (クーラント配管を含む) ☐ その他 ホルダー型式 []
○	26	ワーク洗浄ガン シャワーガン式 中圧仕様 (ポンプ出力UP : 1.1 kW相当)
	27	ミストコレクター ☐ 別置式 2.2 kW ☐ 支給品取付対応 ダクトサイズ (φ)
○	28	リフトアップチップコンベア ☐ ヒンジ式 ☐ スクレーパー式 ☒ フロアマグネット付スクレーパー式 ☐ 逆洗ドラムフィルタ付スクレーパー式
○	29	チップバケット ☒ 固定式チップバケット ☐ 傾転式チップバケット
	30	操作盤変更 ☐ ペンダント式 ☐ コンソール移動式
	31	手動パルスハンドル 3軸 ☐ スタンド式 ☐ ハンディタイプ
○	32	基礎部品 ボンドアンカー方式
○	33	基礎用ボンド 1kg
	34	機械塗装色変更 ☐ 指定色 単色 ☐ 指定色 複数色 指定色 [] ☐ 範囲指定有り
	35	標準工具セット 工具箱入り
	36	NC 円テーブル 円テーブル型式 [] モータ型式 [] モータ手配 ☐ 有 ☐ 無 ☐ 支給品取付対応
	37	電動割出し台 (コントローラ付き円テーブル) 円テーブル型式 [] コントローラ [] ☐ 支給品取付対応 ☐ インターフェイスのみ
	38	タッチセンサシステム T0 ワーク計測 工具長/径計測
	39	タッチセンサシステム T1 (ワーク計測) ワーク計測 ☐ レニショー光線式 ☐ その他
	40	タッチセンサシステム T1 (工具計測) 工具長測定 工具折損検出
	41	
	42	
	43	
	44	
	45	
	46	
	47	
	48	