

G・27シリーズ 円筒研削盤 仕様書 No. 343

GPA - 41C - 150

単位% 107X-611

形 式	GP~ 27-40	GP~ 27-60	GP~ 27-100	GP~ 27-150	GU~ 27-40	GU~ 27-60	GU~ 27-100	GU~ 27-150		
機 能	テーブル上の振り 420 370									
	セ ン タ 間 距 離		400	600	1000	1500	400	600	1000	1500
	最大研削外径									
	研削最大重量 kg									
トイシ台	旋 回 角 度 (左右各々)		非 旋 回				30°			
	標準トイシ寸法(外径・巾・円径)		405×50×152.4				355×32×152.4			
	トイシ寸法(外径・巾・内径)						355×32×127			
	標準トイシフランジでのトイシ幅範囲		25~75 (75の場合両凹)				25~50			
	トイシの回転数(ベルト変換) RPM		1470・1660				1660・1880			
	手送り移動距離						160			
	早送り移動距離 (油圧式のみ)						40			
	手送りハンドル1回転移動距離						1			
	微細切込み1押し "						0.0025			
	主 軸 台	主 軸 回 転		デッドセンタ方式				ライブセンタ方式		
旋 回 角 度		非 旋 回				旋 回 式 120°				
主軸回転 (ベルト変速6変速)		R, P, M 50~ 38~300				60~ 46~360				
セ ン タ テ ー パ						MT No. 4				
心 押 台	心 押 軸 移 動 距 離						30			
	セ ン タ テ ー パ						MT No. 4			
テ ー ブ ル	旋 回 角 度 (トイシ台側)		11°	9	7	5	11	9	7	5
	旋 回 角 度 (作業側)		5	4	3	2	5	4	3	2
	(工作物の長さ、直径、およびトイシ外径により変化するものであります)									
	手送り移動距離(ハンドル1回転つき)		F型(2変換) 6・28				H型 20			
	自動送り速度 (H型無段)		50~4,000		50~3,000		50~4,000		50~3,000	
電 動 機	油 圧 送 り 最 小 移 動 距 離						8			
	トイシ軸 KW						3.7(4P)			
	主 軸						0.3(8P)			
	油 圧 ポ ン プ						0.75(4P)			
	トイシ軸潤滑油ポンプ						0.2(4P)			
	冷 却 水 ポ ン プ						0.12(2P)			
	内面研削トイシ軸 (特注)						0.75(2P)			
タ ン ク 容 量	トイシ軸潤滑 ℓ						11			
	油 圧 機 構 ℓ						54			
	摺動面潤滑 (F型) ℓ						4			
	冷 却 水 ℓ		120				80			
床面より主軸中心の高さ										
所 要 床 面 積 (長さ×巾) m		2.4×1.7	3.2×1.7	4×1.7	6×1.7	2.4×1.7	3.2×1.7	4×1.7	6×1.7	
正 味 重 量 (約) kg		2,100	2,500	3,200	4,000	2,100	2,500	3,200	4,000	

型式 (符号) の表示について

弊社製作機種の様式記号は下記のように表示されております。

GU - 万能研削盤 GP - 円筒研削盤 数字(前) - テーブル上の振り (cm)
 数字(後) - 両センチ間最大距離 (cm) F - テーブル手送り式 H - 油圧式

例 GP 27 40 H
 円筒研削盤 テーブル上の振り 両センチ間距離 テーブル油圧送り式