

## 1-6 NL2000Y/500, NL2000SY/500

項目 Item		NL2000Y/500	NL2000SY/500	
能力・容量 Capacity	ベッド上の振り Swing Over Bed	mm (in.)	923.8 <前カバーと干渉 : 579.8 > 923.8 (36.37) <Interference With Front Cover: 579.8 (22.83)>	
	クロススライド上の振り Swing Over Cross Slide	mm (in.)	755 (29.72)	
	主軸大端面間最大距離 Maximum Distance Between Spindle Nose Surfaces	mm (in.)	—	784 (30.87)
	最大加工径 Max. Turning Diameter	mm (in.)	356 (14.02)	
	標準加工径 Standard Turning Diameter	mm (in.)	275 (10.83)	
	最大加工長さ Max. Turning Length	mm (in.)	510 (20.07)	
	棒材作業能力*1 Bar Work Capacity*1	mm (in.)	65 (2.56)	
	移動量 Travel	X 軸移動量 X-Axis Travel	mm (in.)	260 (10.24)
Y 軸移動量 Y-Axis Travel		mm (in.)	-50, +50 (-1.97, +1.97)	
Z 軸移動量 Z-Axis Travel		mm (in.)	590 (23.23)	
第2主軸移動量 (B軸) Spindle 2 B-Axis Travel		mm (in.)	—	624 (24.57)
第1主軸 Spindle 1	主軸回転速度*2 Spindle Speed Range*2	min <sup>-1</sup>	5000	
	主軸変速レンジ数 Number of Spindle Speed Ranges	段 Step	2	
	主軸端 Spindle Nose Type		JIS A <sub>2</sub> -6	
	主軸貫通穴径 Through-Spindle Hole Diameter	mm (in.)	73 (2.87)	
	主軸の最小割出し角度 Min. Spindle Indexing Angle	°	0.001	
	主軸軸受内径 Spindle Bearing Inner Diameter	mm (in.)	120 (4.72)	
	使用チャック Chuck		8 インチソリッド & ホロー 8" Solid Chuck & Hollow Chuck	

項目 Item		NL2000Y/500	NL2000SY/500
第2主軸 Spindle 2	主軸回転速度*2 Spindle Speed Range*2	min <sup>-1</sup>	— 6000
	主軸変速レンジ数 Number of Spindle Speed Ranges	段 Step	— 1
	主軸端 Spindle Nose Type	—	JIS A <sub>2</sub> -5 [JIS A <sub>2</sub> -6]
	主軸貫通穴径 Through-Spindle Hole Diameter	mm (in.)	— 43 (1.69) [73 (2.87)]
	主軸の最小割出し角度 Min. Spindle Indexing Angle	°	— 0.001
	主軸軸受内径 Spindle Bearing Inner Diameter	mm (in.)	— 85 (3.35) [120 (4.72)]
	使用チャック Chuck	—	6インチ ソリッド & ホロー [8インチソリッド & ホロー] 6" Solid Chuck & Hollow Chuck [8" Solid Chuck & Hollow Chuck]
刃物台 Turret	刃物台の形式 Turret Type	12角 [10角] 12 Station [10 Station]	
	刃物台の工具取付け本数 Turret Tool Mounting Capacity	本 Tools	12 [10]
	角バイトのシャンク部の高さ Height of Angled Tool Shank Section	mm (in.)	25 (1)
	ボーリングバーのシャンク部の直径 Diameter of Boring Bar Shank Section	mm (in.)	50 <第2主軸側 : 32 > [32*3] 50 (2) <Spindle 2: 32 (1.25)> [32 (1.25)*3]
刃物台 回転工具主軸 Turret Rotary Tool Spindle	回転工具主軸回転速度 Rotary Tool Spindle Rate	min <sup>-1</sup>	6000
	回転工具加工能力 Rotary Tool Machining Capacity	mm (in.)	ドリル : φ20 タップ : M16 Drill: φ20 (φ0.75) Tap: Max. M16
送り速度 Feedrates	早送り速度 Rapid Traverse Rate	mm/min (ipm)	X, Z: 30000, Y: 10000, 心押 : 7000 X, Z: 30000 (1181.10), Y: 10000 (393.70), Tailstock: 7000 (275.59)
	ジョグ送り速度 Jog Feedrate	mm/min (ipm)	X, Y, Z, 心押 : 0 ~ 5000 X, Y, Z, Tailstock: 0 to 5000 (0 to 196.85)

項目 Item		NL2000Y/500	NL2000SY/500	
心押台 Tailstock	心押台の移動量 Tailstock Travel	mm (in.)	564 (22.20)	—
	心押軸の直径 Tailstock Spindle Diameter	mm (in.)	80 (3.15)	—
	心押軸のテーパ穴の形式 Tailstock Spindle Taper Hole		MT4 <回転センタ> [MT3 <ビルトイン センタ>] MT4 <Live Center> [MT3 <Built-in Cen- ter>]	—
電動機 Motors	第1主軸用電動機 (30分/連続) Spindle 1 Drive Motor (30 min./Continuous Rating)	kW (HP)	15/11 (20/14.66)	
	第2主軸用電動機 (30分/連続) Spindle 2 Drive Motor (30分/Continuous Rating)	kW (HP)	—	11/7.5 (14.66/10)
	回転工具主軸用電動機 (5分/連続) Rotary Tool Spindle Drive Motor (5 min./Continuous Rating)	kW (HP)	5.5/3.7 (7.33/4.93)	
	送り軸用電動機 Feed Motors	kW (HP)	X, Y: 2.0 (2.66) Z: 3.5 (4.66)	X, Y, B: 2.0 (2.66), Z: 3.5 (4.66)
	油圧用電動機 Hydraulic Pump Motor	kW (HP)	0.75 (1)	
	潤滑用電動機 Lubricant Pump Motor	kW (HP)	0.02 (0.03)	
	クーラント用電動機 Coolant Pump Motor	kW (HP)	0.52 (0.70) <0.325 (0.44)>	
	冷却油用電動機 Oil Cooler Pump Motor	kW (HP)	コンプレッサ: 0.5、循環ポンプ: 0.4 Compressor: 0.5 (0.67), Circulating Pump: 0.4 (0.54)	
所要動力源 Required Power/ Air Sources	電源 (連続定格) Electrical Power Supply (Continuous Rating)	kVA	31.3 [35.9]	35.7 [40.4]
	空気圧源 Compressed Air Supply	MPa (psi)	—	0.5 (72.50)
タンク容量 Tank Capacity	油圧ユニットタンク容量 Hydraulic Oil Tank Capacity	L (gal.)	10 (2.64)	
	潤滑油タンク容量 Lubricant Tank Capacity	L (gal.)	4 (1.06)	
	クーラントタンク容量 Coolant Tank Capacity	L (gal.)	235 (62.04)	
	冷却油温度コントローラタンク容量 Oil Temperature Controller Capacity	L (gal.)	10 (2.64)	
機械の大きさ Machine Size	機械の高さ Machine Height	mm (in.)	2120 (83.46)	
	所要床面の大きさ (チップコンベヤ含む) Floor Space (Chip Conveyor Included)	mm (in.)	2705 <チップコンベ ヤ: +683、EN規格 チップコンベヤ: +983 > × 1922 2705 (106.5) <Chip conveyor: +683 (+26.9), Chip conveyor conforming to EN standards: +983 (38.7)> × 1922 (75.7)	2705 <チップコンベ ヤ: +683、EN規格 チップコンベヤ: +983 > × 2000 2705 (106.5) <Chip conveyor: +683 (+26.9), Chip conveyor conforming to EN standards: +983 (38.7)> × 2000 (78.7)
	機械質量 Machine Mass	kg (lb.)	5700 (12540)	5800 (12760)

# ELECTRICAL CIRCUIT DIAGRAM

## 電 気 図 面

MACHINE

機 種

NL2000SY/500


NC

制 御 装 置

MSX-850III

POWER SUPPLY 電 源		AC200/220V 50/60Hz
POWER CONSUMPTION 電気容量	STANDARD 標 準	35.7 kVA
	STANDARD OPTION 標準オプション	0.7 kVA
	SPECIAL OPTION 特別オプション	0 kVA
	TOTAL 合 計	36.4 kVA
MOTOR OUTPUT モータ出力	SPINDLE 主 軸	15/11 kW (30分定格/連続定格)
REMARK 備 考		(NL201GC1766) 2007/02/10

RL-335241

USER DRAWING No.	CABINET PART No.	BASE DRAWING No.		PAGE
NL201GC1766	E07266A02	I48037C03		

STANDARD OPTION  
標準オプション

項	目	項	目
	220V/50Hz 220V/50Hz	L26348 0.0 kVA	REAR DISPOSAL TYPE CHIP CONVEYOR チップコンベヤ切りくず背面出し
	DESTINATION SPECIFICATION 仕向地仕様	L25914 0.0 kVA	CHIP CATCH CONVEYOR チップキャッチコンベヤ
	EN COMPATIBLE EN規格適合	L25912 0.0 kVA	CHIP CATCH CONVEYOR (EAR DISPOSAL TYPE) チップキャッチコンベヤ(背面出し)
	1st SPINDLE HIGH-OUTPUT (15/11kW) 第1主軸高出力(15/11kW)	NL1500 部品選択表参照	COOLANT SYSTEM (HIGH-PRESSURE) クーラント装置(ハイプレッシャ)
	1st SPINDLE HIGH-OUTPUT (18.5/15kW) 第1主軸高出力(18.5/15kW)	NL2000 部品選択表参照	COOLANT FLOW SWITCH クーラントフロースイッチ
	1st SPINDLE HIGH-OUTPUT (26/22kW) 第1主軸高出力(26/22kW)	NL2500 部品選択表参照	COOLANT FLOAT SWITCH クーラントフロートスイッチ
	1st SPINDLE HIGH-OUTPUT (30/25kW) 第1主軸高出力(30/25kW)	NL3000 部品選択表参照	OIL SKIMMER オイルスキマー
	SPINDLE SPEED 8000 min <sup>-1</sup> 主軸速度8000min <sup>-1</sup>	L26232 0.0 kVA	COOLANT SYSTEM (THROUGH-SPINDLE 1) クーラント装置(第1主軸スルスピンドル)
	2nd SPINDLE 8 INCH CHUCK 第2主軸8インチチャック	L26233 0.0 kVA	COOLANT GUN クーラントガン
	SPINDLE ORIENTATION (MECHANICAL LOCK) 主軸オリエンテーション(メカロック)	L25140 0.0 kVA	SUPER HIGH PRESSURE COOLANT SYSTEM I/F 超高压クーラント装置I/F(小倉:7MPa)
	INDEX CHUCK インデックスチャック	L26145	OIL MIST (SEMI-DRY SPEC.) オイルミスト(セミドライ)
	SPINDLE RIGID TAP 主軸リジッドタップ	L26160 0.0 kVA	COOLANT COOLING SYSTEM クーラント冷却装置
	SPINDLE AIRPAGE 主軸エアページ	L26184 TYPE 1: 2.75 kVA TYPE 2: 3.96 kVA	AIR BLOW (CHUCK) (1st SPINDLE) エアブロー(チャック)(第1主軸)
	TAILSTOCK-LESS 心押台無し	L26095 0.0 kVA	AIR BLOW (THROUGH-SPINDLE 1) エアブロー(第1主軸スルスピンドル)
	TAILSTOCK FOOT SWITCH 心押軸フットスイッチ	L26087 0.0 kVA	AIR BLOW (TAILSTOCK SPINDLE) エアブロー(心押軸)
	VELOCITY MONITOR FOR TAILSTOCK 心押速度監視	L26221 0.0 kVA	AIR BLOW (TOOL TIP) エアブロー(刃先)
	TAILSTOCK BUILT-IN CENTER MT4 心押軸ビルトインセンタMT4	L26135 0.0 kVA	AIR PRESSURE SWITCH エア圧力スイッチ
	TAILSTOCK DRILLING 心押ドリル加工	L26194 0.0 kVA	



STANDARD OPTION  
標準オプション

項	目	項	目	
	SCALE (X-AXIS) スケール(X軸)	L26127 0.0 kVA	AUTOMATIC TOOL PRESETTER 自動ツールプリセッタ	L26004 0.7 kVA
	SCALE (Y-AXIS) スケール(Y軸)	L26188 0.0 kVA	IN MACHINE MEASUREMENT 機内計測	L25786 0.0 kVA
2	SCALE (Z-AXIS) スケール(Z軸)	L26174 0.0 kVA	○ WORK UNLOADER ワークアンローダ	L25999 0.0 kVA
	SIGNAL INDICATOR 1 TIER IN WHITE (PROGRAM END) シグナルタワー1段白(プログラムエンド)	L25806 0.0 kVA	○ WORKPIECE UNLOADING CONVEYOR ワーク搬出用コンベヤ	L26003 0.0 kVA
3	SIGNAL INDICATOR 1 TIER IN RED (ALARM) シグナルタワー1段赤(アラーム)	L25806 0.0 kVA	BAR FEEDER INTERFACE I/F バーフィーダI/F	L25783 +0.6 kVA
	SIGNAL INDICATOR 1 TIER IN GREEN (NC OPERATION) シグナルタワー1段緑(NC運転中)	L25806 0.0 kVA	TYPE1 ALPS SINGLE	
	○ SIGNAL INDICATOR 3 TIER (RED, WHITE, GREEN) シグナルタワー3段(赤、乳白、緑)	L25806 0.0 kVA	BAR FEEDER INTERFACE I/F バーフィーダI/F	L25783 +2.1 kVA
	CHUCK FOOTSWITCH (TWIN) チャックフットスイッチ2連	L25888 0.0 kVA	TYPE3 LNS SINGLE	
4	POLYGON CUTTING ポリゴン	L26158 0.0 kVA	BAR FEEDER INTERFACE I/F バーフィーダI/F	L25783 +1.4 kVA
	MIST COLLECTOR ミストコレクタ	L26089 +1.0 kVA +1.9 kVA +2.8 kVA	TYPE4 LNS MULTIPLE	
5	AUTOMATIC CENTERING STEADY REST (BOLT CLAMPING) SINGLE 自動調心式振止め(ボルト締め)1連	L26122 L26381 0.0 kVA	LOADER (LG SERIES) ローダ(LGシリーズ)	L25785 +4.0 kVA
	AUTOMATIC CENTERING STEADY REST (PROGRAMMABLE TYPE) SINGLE 自動調心式振止め(自動式)1連	L26186 0.0 kVA	LOADER I/F ローダI/F	L25785 +4.0 kVA
6	STEADY REST (BOLT CLAMPING TYPE) 固定振止め(ボルト締め)1連	L26088 0.0 kVA	LOADER (1st MACHINE IN CONNECT 2 MACHINES) ローダ(2台連結1台目)	L26241 +4.0 kVA
	STEADY REST I/F 振止めI/F	L26088 0.0 kVA	LOADER (2nd MACHINE IN CONNECT 2 MACHINES) ローダ(2台連結2台目)	L26242 +0.0 kVA
7	AUTOMATIC DOOR (SINGLE SWING DOOR) 自動ドア(片開き)	L26010 0.0 kVA	AUTOMATIC CENTERING STEADY REST (PROGRAMMABLE TYPE) (SERVO TYPE) 自動調心式振止め(自走式)(サーボ走行型)	L26368 +0.5 kVA
	AUTOMATIC DOOR (DOUBLE DOOR) 自動ドア(両開き)	L26011 0.0 kVA		
8	CHUCK HIGH/LOW PRESSURE SYSTEM(1st SPINDLE) 2圧チャック(第1主軸)	L26096 0.0 kVA		
	CHUCK HIGH/LOW PRESSURE SYSTEM(2nd SPINDLE) 2圧チャック(第2主軸)	L26167 0.0 kVA		
9	○ CAPS-NET GLOBAL EDITION CAPS-NET グローバルエディション	L26085 0.0 kVA		
	EXHIBITION SPECIFICATION 展示会仕様	L25823 0.0 kVA		

TITLE	MACHINE	N C	DWG. No.	PAGE
SPECIFICATION LIST(STANDARD) 仕様一覧表(標準)	NL1500-3000	MSX-850III	I48037C03	A6

**MORI SEKI**  
THE MACHINE TOOL COMPANY

STANDARD OPTION  
標準オプション

項 目		項 目	
	TOTAL COUNTER トータルカウンタ	L25803 0.0 kVA	
	WORK COUNTER ワークカウンタ	L25784 0.0 kVA	
	MULTIPLE COUNTER マルチカウンタ	L26120 0.0 kVA	
	EXTERNAL WORK NUMBER SEARCH 外部ワークナンバーサーチ	L26137 0.0 kVA	
	EXTERNAL M CODES (5 M CODES) 外部Mコード5個	L25875 0.0 kVA	
	EXTERNAL M CODES (10 M CODES) 外部Mコード10個	L25874 0.0 kVA	
○	AC100V SERVICE OUTLET ON OPERATION PANEL 操作盤AC100V用電源コンセント	L25883 0.0 kVA	
	POWER INDICATOR 電源供給ランプ	L22610 0.0 kVA	
	LEAKAGE BREAKER 漏電ブレーカ	L25909 0.0 kVA	
	DATA SERVER データサーバ	L----- 0.0 kVA	
	CARD DNC FUNCTION (FOR FRONT SLOT) カードDNC運転機能(前面カードスロット)	L25530 0.0 kVA	
	PROGRAM RESTART プログラム再開	L25882 0.0 kVA	

