

2.10 標準機械仕様及び標準付属品

2.10.1 本体部分 標準仕様

名称		B0123-II	B0124-II	B0125-II	B0203-II	B0204-II	B0205-II	
加工 範囲 ・ 加工 能力	把握棒材径	φ3～φ12mm			φ3～φ20mm			
	最大加工長	210mm(固定ガイドブッシュ)、80mm(ケレ式回転ガイドブッシュ) 45mm(ガイドブッシュレス)、170mm(ダイレクト駆動回転ガイドブッシュ)						
	主軸最大穴明け径	φ7			φ10			
	主軸最大ねじ立径	M6×1			M10×1.5			
	背面主軸最大把握径	—	φ12		—	φ20		
	背面主軸最大穴明け径	—	φ7		—	φ8		
	背面主軸最大ねじ立径	—	M8×1.25		—	M8×1.25		
	ガイド最大穴明け径(OP)	φ6			φ6			
	ガイド最大ねじ立径(OP)	M5×0.8			M5×0.8			
機械 能力	主軸回転速度	200～12,000min ⁻¹ (ケレ式回転ガイドブッシュ) 最高回転数：8,000 min ⁻¹ 常用回転数：6,000 min ⁻¹			200～10,000min ⁻¹ (ケレ式回転ガイドブッシュ) 最高回転数：8,000 min ⁻¹ 常用回転数：6,000 min ⁻¹			
	背面主軸回転速度	—	※ 200～12,000min ⁻¹		—	※ 200～12,000min ⁻¹		
	総ツール数	外径	13	9	17	9	21	9
		内径		4		4		4
		ガイド回転(OP)		2,3,4本		2,3,4本		2,3,4本
		背面		—		4本 (正面刃物台)		4本 (正面刃物台) 4本 (背面刃物台)
	ツールサイズ	12mm×12mm×85mm			12mm×12mm×85mm			
	早送り速度	32m/min(X:24m/min)			32m/min(X:24m/min)			
	制御軸数	3軸	4軸	5軸	3軸	4軸	5軸	
	電動機	主軸	1.5/2.2kW			2.2/3.7kW		
背面主軸		—	1.5/2.2kW		—	1.5/2.2kW		
X1, X2, Z1, Z2 軸		0.5kW			0.5kW			
Y1 軸		0.5kW			0.5kW			
切削油ポンプ		0.18kW			0.18kW			
潤滑油ポンプ		3W			3W			
電源・他	正味質量	1,400kg	1,700kg		1,400kg	1,700kg		
	電源容量	7kVA	10kVA	11kVA	7kVA	10kVA	11kVA	
	空気圧力	0.4MPa 以上			0.4MPa 以上			
	空気量	30NL/min			30NL/min			
	間口×奥行き×高さ	1,640×1,035 ×1,700mm	1,640×1,080×1,700mm		1,640×1,035 ×1,700mm	1,640×1,080×1,700mm		

※ 前方排出等のオプションにより制限があります。