

OSPソフトウェア管理カード



===== [機械データ] =====

< OSPタイプ > OSP-E100M
 < 機種 > MB-46VBE
 < ソフトウェア外番号 > #01343
 < プロジェクト外番号 > P118132
 < 作成日付 > 2005-08-30

===== [ユーザーデータ] =====

< 納入先 >
 < 住所 >
 < 電話番号 >
 < 搬入先 >
 < 住所 >
 < 電話番号 >

===== [備考] =====

< 備考1 >
 < 専用仕様 >
 < コメント >

===== [フラッシュメモリハードデータ] =====

[ブラウザフラッシュメモリバージョン]
 01
 [ブラウザフラッシュメモリ容量]
 30MB

[NCフラッシュメモリバージョン]
 01
 [NCフラッシュメモリ容量]
 64MB

===== [NC仕様コード] =====

F A21-C02F-0440-802B-1017-B000-0200-0000

O 345-0000-8762-0038-A004-41C0-002E-8001

カー表示	0	リミット付回転軸B	-	MSB自動工具長補	-	加工管理仕様	0
アンプ入出力	0	リミット付回転軸C	-	MSB自動工具径補	-		
アンプ-10(18M)	-	割出テーブルA	-	MSB工具折損検出	-	STNEノコ仕様	-
らくらく対話XM	0	割出テーブルB	-	MSB光式タッチオフ	0	クラス仕様	-
		割出テーブルC	-	MSB寸法チェック	0		
グラフィック表示	0	割出角度5° A	-	MSB自動原点補正	0	CRTモノコ	-
		割出角度5° B	-	MSB黒田タッチオフ	-		
外部プログラムC	-	割出角度5° C	-	MSB基準工具150	-		
同期制御X軸	-	インダクタシ軸付Z	-	ターニングカット	-		
同期制御Y軸	-	インダクタシ軸付U	-	割込プログラム	-	ネジピッチ補正5	-
同期制御Z軸	-	インダクタシ軸付V	-	ダイスケール補正X軸	-	ネジピッチ補正10	-
同期制御第4軸	-	インダクタシ軸付W	-	ダイスケール補正Y軸	-	重量ワーク対策	-
第5軸リミット	-	インダクタシ軸付A	-	ダイスケール補正Z軸	-	第2ストロークリミット	-
回転軸2軸	-	インダクタシ軸付B	-	第2工具長補正	-		
同期制御第5軸	-	インダクタシ軸付C	-	ノーズR補正	-		
動画機能	0	リミット付回転軸A	-	MSB_Y軸退避	-	内蔵PLC	0
		付加軸名称U	-	OH仕様	-	PH7個(門型)	-
		付加軸名称V	-	DNC-DT	0	HELP機能	0
AXテスト	-	付加軸名称W	-		-	TAS-S/TAS-C	0
VH40 B/C 0.001度	-	付加軸名称A	-	DNC-T3	-	PACKAGE	0
フランササホ	-	付加軸名称B	-	DNC-T2	-		
VH40 B/C 1度	-	付加軸名称C	-	DNC-T1	0	MS-DOS	0
ハンチャインターフェース	0	インダクタシ軸付X	-	モモン変数200組	0	対話データ入力	-
		インダクタシ軸付Y	-	モモン変数1000組	-	切削条件レベルアップ	-
主軸頭旋回補正	-	運転バッチ160m	-	予備工具乗換	0	熱変位補正	-
		運転バッチ320m	0	工具寿命管理	0	工具準備機能	-
E100/E10	0	運転バッチ640m	-	CRT表示	0	F1桁送り(PLC)	-
		運転バッチ1280m	-	DNC-CI-サネット	-	座標系選択200組	-
F1桁送りバッチラメータ	-	運転バッチ2560m	-	無人運転記録	-	0.1um熱変位補正	-
		MC-100H PPC	-	自動退避/復帰	-	バースハントル4個	-
		ビルトインエータT	-	自動工具長補正	-	バースハントル5個	-
				寸法チェック/自動	0	バースハントル6個	-
		MX-H PPC	-	IGF-M 5面	-	プログラムランチ	-
ヘリカル切削	0	DNC-A	-	IGF-M GPP	-		
一方向位置決め	0	DNC-B	-	IGF-M 工具形状	-		
スキップ機能	0	DNC-C1	-	IGF-M 特殊F.0	-	任意角度面取り	-
ワーク座標系変更	0	DNC-C2	-		-	円筒側面加工	-
三次元工具補正	-	DNC-C3	-		-	傾斜面加工	-
イグサ外ストップ	0	図形・座標計算	-		-	座標系選択100組	0
プログラミラーイメージ	-	追加バッチサイクル	-		-	簡易ロードモニタ	0
図形の拡大縮小	-						
4軸制御	-	HiカットPro	-	NCマスタ	-	同期タビリング	0
5軸制御	-	外部位置補正	-	FS-9テーブルコンバート	-	高精度VACタイプA	-
6軸制御	-	円テーブル2個	-		-		
		バースハントル倍率	-	DNC-P3	-	SuperHi-NC回転軸	-
バースハントル2個	-	リアル3Dシミュレーション	0	DNC-P2	-		
バースハントル3個	-	X・Y軸指令キャンセル	0	DNC-P1	-	バースハントル円弧送り	-
U100/U10	0	BLK途中SEQ復帰	-	アタッチメント旋回補正	-	入出力変数	0
プログラムヘルプ	0	シーケンスストップ	0	グラフィック機能I-MAP	-		
		座標計算機能	0	Hi-G	0	スケジュール自動更新	-
大容量スト7320m	0	領域加工機能	0	INDEX外部手動	-	マニュアル計測	-
マルチリム運転	-	座標移動回転CP	0	NC稼働モニタ	0	対話計測(ワーク)	0
三次元円弧補間	-	インバースタイル送り	-		-	対話計測(工具長)	-
座標系選択20組	-	プログラムバッチリミット	0	対話プログラムB	-	手動スキップ	-
座標系選択50組	-	プログラムメッセージ	-		-	バースハントル角度送り	-
工具補正200組	0	レベルアップI-MAP	-	Hi-CUT	0		
工具補正300組	-	対話型MAP	-	テストメッセージ	-	工具摩耗補正	-
工具補正100組	-						
1/M切替可	-	プログラムロックスキップ2個	-	サーボリンクNC軸	0	高速補間	-
rev./min併用	0	プログラムロックスキップ3個	-	サーボリンク主軸	0	NURBS指令	-
0.1um制御	0			低速ECT	-	スループットHi-NC	-
角度1/10000度	0			ウォーミングアップ機能	-	Hi2-NC	-
システム変数	0	PFC2/MCS2	0	第4軸B軸固定	-		
演算機能	0	バイト溝加工	-	主軸DA制御	-	早送り直線補間	0
プログラム	0	軸名称指定	-	主軸PG無し	-	MOP-TOOL内蔵型	-
スケジュールプログラム	0					低速SVP	0

===== [P L C仕様コード] =====

8132-0009-0001-00E6-0000-2200-0000-0120

0000-0041-4091-0004-0000-0040-0000-0420

ドイ安全規格	-	治具油圧ユニット	-	MX-H	-	ブロックスキップ 3組	-
ドイインターロックS	0	チャック	-	M5X-80	-	プログラムランチ	-
ドイインターロックE	0	チャックE7ミス検知	-	MB-V	0	パルスハンドル4段	-
CEマーク	-	心押台	-	新TR-B	-	F1桁送り	-
ドイインターロックD	-	操作ドア自動開閉	-	MCR-A5C	-	マニュアル計測	-
ドイインターロックC	0	ドアロック確認新仕様	0	New MA-H	-	対話計測	0
マガジンドイインターロック	0	ATC/APCTアロック	-	MODEL/MA-800H	-	インタグ外シ併用	-
PL対応チップコンパ	0	第2ソフトリミット	-	MG工具把持I/L	-	IDXテーブル手動操作	-
タッチセン可動式	-	操作時間短縮	0	MCV-A	-	DNC-B	-
パレット着座洗浄	-	ウォッシングアップ	-	MCR-B2/MCR-A	-	DNC-C	-
ブルムセン	-	外部稼働計	-	MCR-A	-	DNC-DT	0
パレットエアロー強化	-	機械入力起動	-	ビルトイン主軸	-	MOP-TOOL	-
新AT冷却SOL	-	第2時間計NC動作	-	MCR-AF	-	IDコントロー	-
スタッカークリーン/F	-	第2時間計主軸	-	モスニック製リフトアップ	-	パルスハンドル2個	-
ロケットI/FタイプC	-	第3時間計NC動作	-	内シリンダ後退確認	-	パルスハンドル3個	-
ロケットI/FタイプB	-	第3時間計主軸	-	ATC運転段取り	-	IDXテーブルリモコン方式	-
主軸オイルミスト装置	0	クロス自動位置	-	FP 切削液	0	同期制御X軸	-
ボールベアリング冷却	-	クロス自動位置10P	-	FP シャワー洗浄	-	同期制御Y軸	-
作動油冷却装置	-	クロスAC昇降	-	FP ワーク洗浄ガン	-	同期制御Z軸	-
I7元圧確認	-	切削液トイ干渉対策	-	FP 切粉洗流	-	同期制御第4軸	-
ミストレクタ	-	タッチセンサ&クロスI/L	-	FP エアフローノズル	0	同期制御第5軸	-
Y軸摺動面冷却	-	チップコン&ATC I/L	-	FP エアフローアダプタ	-	油圧ユニット圧力確認	-
XY軸オイルミスト装置	-	ANG-AT&ATC I/L	-	FP 主軸スルーエアフロー	-	アタッチメント旋回補正	-
オイルスキマ	-	ペンタント&クロスI/L	-	FP チップコンパ	0	主軸頭旋回補正	-
オイルルル高圧式	-	AAC707タイプ	-	FP オイルミスト	-	NC-W NC第4軸あり	-
オイルルル高圧式2	-	AACテーブルタイプ	-	FP オイルル	-	予圧用油圧ユニット	-
切削液液面検知	-	AAC固定番地	-	FP オイルル高圧	-	B軸I/L	-
オイルル(簡易)	-	FMS対応スタッカークリーン	-	黒田製オイルミスト	-	FP チップコンパ逆寸	-
主軸スルーケラント	-	APC光電SW	-	切削液フィルタ目詰	-	MG工具引き外し	-
ゲーティタンクFS有	-	APCコムカ弁	-	スルーSP高低圧	-	ミラーイメージ 第4軸	-
スルーケラント15kg	-	APC BLEモータ駆動	-	大同メタル製オイルエア	0	ミラーイメージ 第5軸	-
切削液冷却装置	-	APC横入れ	-	ブルーハ製オイルミスト	-	ミラーイメージ 第6軸	-
主軸工具無インターロック	0	AT-ATC	-	PLC第1軸 軸名称0	0	IDXテーブル A軸1度	-
主軸エアロー	-	パレット着座監視	-	PLC第1軸 軸名称1	-	IDXテーブル B軸1度	-
主軸過負荷検出	-	AT工具手動交換	-	PLC第1軸 軸名称2	-	IDXテーブル C軸1度	-
#50主軸仕様	0	ヘッド取付アンキジュアT	-	PLC第1軸 軸名称3	-	ペーパーフィルタ	-
主軸モータ仕様1	-	簡易5面アタッチメント	-	PLC第2軸 軸名称0	-	マグネットセパレータ	-
HSK主軸	-	ブレーキ工具対応	-	PLC第2軸 軸名称1	-	M-B仕様	-
F1桁送り(4組)	-	モート主軸シメユルメ	-	PLC第2軸 軸名称2	0	リーク対策無効	0
F1桁送り(8組)	-	モートAT動作有効	-	PLC第2軸 軸名称3	-	切粉洗流有効	-
JOG送り(4000)	-	AT旋回5度割出	-	PLC第3軸 軸名称0	-	インタグ外シ U軸	-
JOG送り(5000)	-	ATC自動ドア	0	PLC第3軸 軸名称1	-	インタグ外シ V軸	-
JOG送り(6000)	-	外部NC起動有効	-	PLC第3軸 軸名称2	-	インタグ外シ W軸	-
外部プログラムDSW	-	前面ドアパルス付	-	PLC第3軸 軸名称3	-	インタグ外シ A軸	-
外部プログラム	-	両手起動	-	PLC第4軸 軸名称0	-	インタグ外シ B軸	-
外部プログラムRSW	-	FCP4対応	0	PLC第4軸 軸名称1	-	インタグ外シ C軸	-
外部プログラムC4	-	FCP3対応	-	PLC第4軸 軸名称2	-	リフトアップコンパ	-
外部プログラムC2	-	軸切換	-	PLC第4軸 軸名称3	-	治具2個仕様	-
工具テータ100組	-	多面APC	-	PLC第5軸 軸名称0	-	NC付加軸 U軸	-
工具テータ200組	0	APC段取りST無し	-	PLC第5軸 軸名称1	-	NC付加軸 V軸	-
工具テータ300組	-	APC安全ドア付	-	PLC第5軸 軸名称2	-	NC付加軸 W軸	-
ATC固有番地	-	APC治具インターロック	-	PLC第5軸 軸名称3	-	NC付加軸 A軸	-
TPAツテリ	0	APCインターロック	-	PLC第6軸 軸名称0	-	NC付加軸 B軸	-
TPレシヨMP10	0	APC待機パレット回転	-	PLC第6軸 軸名称1	-	NC付加軸 C軸	-
手動切削送りホルト	-	APCシフトカバーLS	-	PLC第6軸 軸名称2	-	オイルルルスルーSP	-
早送りオートライト	-	APC油圧ユニット	-	PLC第6軸 軸名称3	-	治具IF	-
ATC付	0	スブラッシュガード	-	PLC第7軸 軸名称0	-	MT-40H	-
APC付	-	PPC	-	PLC第7軸 軸名称1	-	簡易5面HP追加	-
AAC付	-	6面APC	-	PLC第7軸 軸名称2	-	クロスレール MGTアIL	-
	-	10面APC	-	PLC第7軸 軸名称3	-	ハイブリットケラント	-
主軸回転数1	-	12面APC	-	PLC第8軸 軸名称0	-	APCTア両手操作	-
主軸回転数2	-	4面APC	-	PLC第8軸 軸名称1	-	安全柵付	-
主軸回転数3	-	パレット着座確認高圧	-	PLC第8軸 軸名称2	-	パレットエアロー強化2	-
主軸シングルシリンダ	0	手動パレット交換	-	PLC第8軸 軸名称3	-	異電圧トランス	-