

## ■機械仕様

		YZ-320NCR	YZ-320R	YZ-400NCR	YZ-8WR	YZ-500WRⅢ	YZ-500WR	
テ ー ブ ル	テーブル作業面積	mm	1000×300	1400×400		1600×500		
	特別仕様(ロングテーブル)	mm	1200×300	—	1600×400	—		
	テーブル積載質量(等分布)		300Kg	600Kg				
	テーブルT溝の幅と、ピッチ		18(h7) P=80mm					
	テーブルT溝の数		3	5				
移 動 量	X軸 ストローク	mm	550	850		1050		
	特別仕様(ロングテーブル)	mm	750	—	1050	—	—	
	Y軸 ストローク	mm	320	400		500		
	Z軸 ストローク	mm	500	600	520	560	520	
	特別仕様(ハイコラム)	mm	—	—	720	—	720	
距 離	主軸端面からテーブル上面	mm	MIN:115 MAX:615	MIN:170MAX:770	MIN:140MAX:660	MIN:140MAX:700	MIN:140MAX:660	
	特別仕様(ハイコラム)	mm	—	—	MIN:140MAX:860	—	MIN:140MAX:860	
	主軸中心からコラムガイド面	mm	340	410	405	510	505	
	床面からテーブル上面	mm	820	820				
主 軸	主軸回転速度(16段)	min <sup>-1</sup>	80~4000		55~2000			
	主軸径	mm	70		90			
	主軸端形状	ISO	No.40		No.50			
	工具取付ボルト形状		5/8-11UNC		1-8UNC			
送 り 速 度	ジョグ送り速度(23段)	mm/min	4~4000		2~4000			
	早送り速度(X、Y軸)	mm/min	10000		6000			
	早送り速度(Z軸)	mm/min	10000	手動	6000	手動	6000	手動
	ボーリング送り速度(5段)	mm/rev	—	0.05~0.2	—	0.05~0.2	—	0.05~0.2
制 御 関 連	制御装置		FANUC SYSTEM					
	操作盤		汎用+ガイダンス+NC	汎用+ガイダンス機能	汎用+ガイダンス+NC	汎用+ガイダンス機能	汎用+ガイダンス+NC	汎用+ガイダンス機能
	制御軸数		3軸	2軸	3軸	2軸	3軸	2軸
電 動 機	主軸電動用	kW	2.2		5.5			3.7
	X、Y、Z軸送り用	kW	1.2×3	1.2×2	1.2×3	1.2×2	1.2×3	1.2×2
	切削液ポンプ用	kW	0.1		0.1			
	ガイド面潤滑ポンプ用	W	23		23			
	総電源容量	KVA	7	7	14	10	10	10
据 付	切削油タンク容量	L	60		60			
	機械所要最大寸法(標準機) (左右×前後×高さ)	mm	2000×1605×2291	2950×1870×2640	2950×1870×2475	3350×2020×2515	3350×2020×2475	
	機械総質量	Kg	2350	3800	3500	5000	4700	

## ■標準付属品

据え付け用部品一式 切削油装置 摺動面自動給油 コラムサドル間傾斜シャッター 主軸ブレーキ(工具交換用)

## ■特別仕様

	YZ-320NCR	YZ-320R	YZ-400NCR	YZ-8WR	YZ-500WRⅢ	YZ-500WR
ロングテーブル(200mm長)	○	—	—	○	—	—
ハイコラム(200mm高)	—	—	—	○	—	○
照明装置(ハロゲンライト)	○	—	—	—	○	—
チップコイルコンベア装置	○	—	—	—	○	—
テーブルスブラッシュガード	○	—	—	—	○	—
サイドガード	○	—	—	—	—	—
パーテーション型切削液装置	—	—	160L		180L	
プルスタッド式工具着脱装置	○(BT-40,MAS-I)	—	○(BT-50 MAS I. II)	—	○(BT-40/MAS I)	○(BT-50 MAS I. II)
主軸モーター馬力アップ	—	—	—	—	○(5.5KW)	—
主軸高速仕様	○(6000min <sup>-1</sup> )	—	—	—	○(3000min <sup>-1</sup> ,4000min <sup>-1</sup> )※注1	—
主軸頭冷却装置	○	—	—	—	○	—
エアブロー	○M07	○(手動)	○M07	○(手動)	○M07	○(手動)
外部4軸FIN型信号出力	○	—	—	—	○	—
制御軸数拡張第4軸制御	○	—	○	—	○	—
輪郭加工	○	—	—	—	○	—
ティーチング個数追加(10,50,100,190個)	(50)	○	(50)	○	(50)	○

※注1 4000回転仕様を選択した場合、プルスタッド式工具着脱装置が必要となります。