

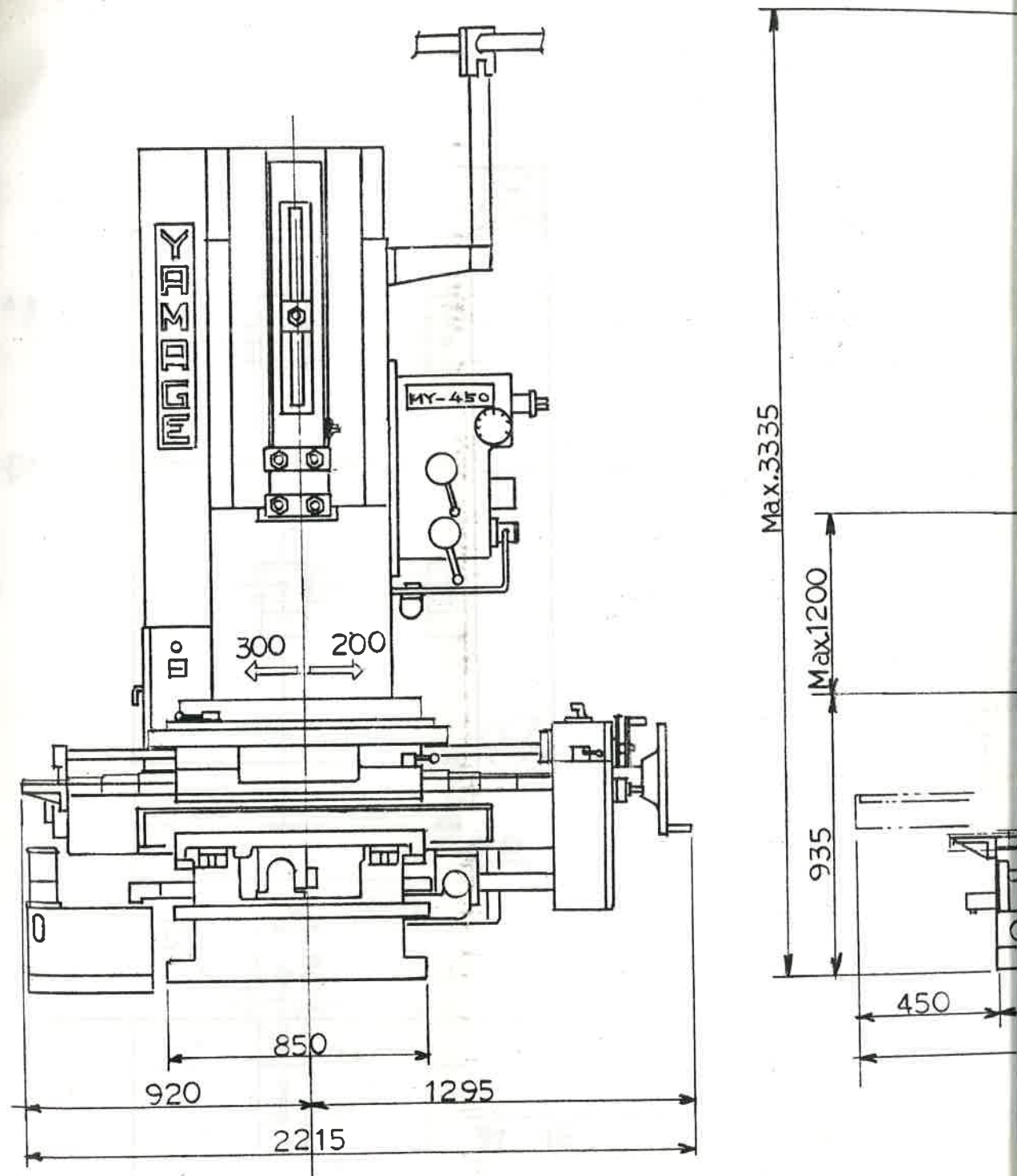
( ) は特別仕様

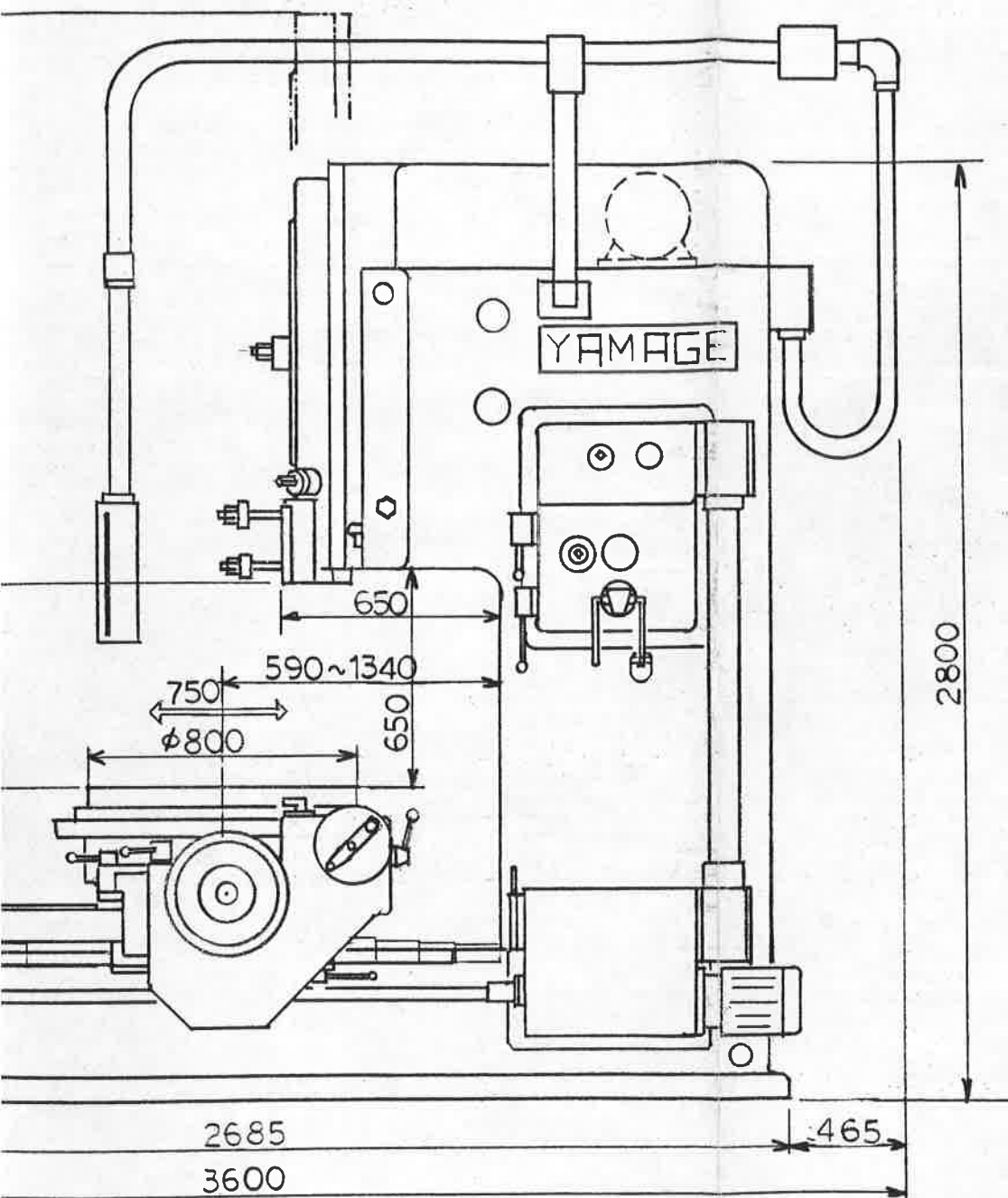
1. ラムの最大ストローク 460 mm (510 mm)
2. ラムの傾斜角度 0 ~ 10 度
3. ラムのストローク数 50Hz 9, 13, 18, 25, 36, 50 s.p.m.  
60Hz 11, 15, 21, 31, 43, 60 s.p.m.
4. ラムの縦調整距離 450 mm
5. ラム摺動面下端よりテーブル迄の距離 650 mm
6. テーブルの直径  $\phi 800$  mm
7. テーブル前後移動距離 750 mm
8. テーブル左右移動距離 500 mm
9. テーブル自動送り量範囲 (無段) 0.05 ~ 1.00 mm/ストローク
10. コラムよりテーブルセンター迄の距離 590 ~ 1,340 mm
11. 刃物台前面よりコラム迄の距離 650 mm
12. 刃物台下端よりテーブル迄の最大距離 1,150 mm (1,200 mm)
13. 主電動機馬力数 5.5kw, 4P.
14. 早送り用電動機 1.5kw, 6P.
15. 所要床面積 (間口×奥行×高さ) 2,215 x 3,600 x 3,285 mm (3,335 mm)
16. 機械重量 (約) 8,500 kg
17. 強制注油ポンプ トロコイド式
18. 強制刃物台逃げ装置 油圧式
19. 標準電源電圧 200V-50Hz, 60Hz/220V-60Hz

ND-YM

# SLOTTING MACHINE

Model MY-450





510st

			3							1 ~ 5 ± 0.05		
			2									
			1									
510st			品番	品名		材質	個数	備考				
		1985 年 Sep 月 18 日				部	Title General arrangement dwg.				差 公 通 普	
			課長	検図	設計	製図	位					
△3			MA			K.R.	尺 度		重 量			
△2							機 種	Model MY-450				
△1			YAMAGE				図	DWG. No.				
			K.K 山毛鉄工所				番	450-W3764				

(標)