

1 機械本体の標準データ

1-1 本機の主な仕様

項目			単位	QTN100-II	QTN150-II	
				300U	300U	500U
能力・容量	チャック・サイズ		inch	6	8	
	最大スイング		mm	φ550		
	標準加工径		mm	φ185	φ266	
	最大加工径		mm	φ280	φ330	
	棒材作業能力 ※1		mm	φ51		
	主軸端と刃物台端面の距離		mm	109～434	121～431	126～666
	最大支持荷重(チャックを含む) ※3		N (kgf)	1470 (150) [チャックワーク] 1960 (200) [シャフトワーク]	1960 (200) [チャックワーク] 1960 (200) [シャフトワーク]	
主 軸	主軸回転速度 ※2		min ⁻¹	35～6000	35～5000	
	主軸端形状			A2-5	A2-6	
	加減速時間 ※4		sec	3.3		
	主軸貫通穴径		mm	φ61		
	モータ出力(25%ED/連続定格)		kW (HP)	11 (15)/7.5 (10)	15 (20)/11 (15)	
	最大トルク(15%ED)		N・m (kgf・m)	184 (18.8)	233 (23.8)	
テール ストック	テールスピンドル穴形式		MT	4		
	移動量(テールストック)		mm	350	325	530
	最大推力		N (kgf)	1962 (200)		
刃物台	工具本数		本	12	8	
	工具サイズ	外径旋削	mm	□20	□25	
		内径旋削		φ32	φ40	
	割出し時間	one/full	sec	0.2/0.5		
送り軸	早送り速度	X/Z	m/min	30/33		
	早送り時定数	X/Z	msec	80/100		
	移動量	X	mm	190 (185+5)		
		Z		330 (325+5)	315 (310+5)	545 (540+5)
その他	クーラントタンク		L	130		160
	電源容量(連続/30 分)		kVA	17.2/22.5	22.5/28.5	
総 合	大きさ	心高	mm	1020		
		全長 ※2		1800	1880	2180
		全幅		1630		
		全高		1800		
	フロアスペース ※2		m ²	2.93	3.06	3.55
	機械質量		kg	3400	3500	3700