

## 9 機械本体の標準データ

### 9-1 本機の主な仕様

項目			単位	QT-Smart100 S	QT-Smart150 S	
				300U	300U	500U
能力・容量	チャック・サイズ		in	6	8	
	最大スイング		mm	φ580		
	標準加工径		mm	φ203	φ281	
	最大加工径		mm	φ280	φ330	
	棒材作業能力		mm	φ51		
	主軸端と刃物台端面の距離		mm	99～434	101～431	111～666
	最大支持質量(チャックを含む) *1		kg	150 [チャックワーク] 200 [シャフトワーク]	200 [チャックワーク] 200 [シャフトワーク]	
主軸	主軸回転速度 *2		min <sup>-1</sup>	35～6000	35～5000	
	主軸端形状			A2-5	A2-6	
	加減速時間 *3		s	2.8	2.1	
	主軸貫通穴径		mm	φ61		
	モータ出力(25%ED/連続定格)		kW	11/7.5	15/11	
	最大トルク(15%ED)		N·m	184	233	
テール ストック	テールスピンドル穴形式		MT	4	5	
	移動量(テールストック)		mm	350	325	530
	最小推力		N	600 *4		
	最大推力		N	2000		
刃物台	工具本数		本	12 (東南アジア 8)	8	
	工具サイズ	外径旋削	mm	□20	□25	
		内径旋削		φ32	φ40	
	割出時間		one/full	s	0.2/0.5	
送り軸	早送り速度	X/Z	m/min	33/36		
	早送り時定数	X/Z	ms	60/70		
	移動量	X	mm	200 [195+5]		
		Z		340 [335+5]	335 [330+5]	560 [555+5]
その他	クーラントタンク		L	160	200	
	電源容量(連続/30 分)		kVA	16.3/21.4	21.4/27.2	
総合	大きさ	心高	mm	1020		
		全長		1900		2200
		全幅 *5		1590		
		全高		1700		
	フロアスペース		m <sup>2</sup>	3.02	3.50	
	機械質量 *6		kg	3500	3800	