

1.3 機械の仕様

項 目			単 位	52SA1	63SA1	64SA1	65SA1	84SA1	105SA1
容量	テーブル作業面の大きさ (長さ×幅)		mm	505 ×200	605 ×300	605 ×400	610 ×500	805 ×400	1016 ×500
	テーブルの移動量 (手動:左右・前後)		mm	650 ×230	750 ×340	750 ×440	750 ×540	950 ×440	1150 ×540
	テーブル上面から といし下面までの距離*		mm	47.5 ~397.5	22.5 ~322.5		22.5 ~522.5		
	標準チャックの寸法		mm	500 ×200 ×75	600 ×300 ×75	600 ×400 ×85	600 ×500 ×100	800 ×400 ×85	1000 ×500 ×100
	工作物許容質量 (チャックを含む)		kg	200	420		700		
テーブル	T 溝(幅×数)		mm	無					
	左右送り速度(平均)		m/min	0.3~25				3~25	
前後送り	前後 手動送り	手パハンドル 1 回転送り量 (×1/×10/×50)	mm	0.1/1.0/5.0					
		手パハンドル 1 目盛送り量 (×1/×10/×50)	mm	0.001/0.01/0.05					
	前後 自動送り	間欠送り量	mm	0.5~15	0.5~20				
		連続送り速度	mm/min	0.1~1000					
といし 上下送り	手動切込 送り	手パハンドル 1 回転送り量 (×1/×10/×100)	mm	0.01/0.1/1.0					
		手パハンドル 1 目盛送り量 (×1/×10/×100)	mm	0.0001/0.001/0.01					
	自動切込送 り量(トラバ ース&プラン ジ)	粗研削	mm	0.0001~0.03					
		精研削	mm	0.0001~0.03					
	スパークアウト回数		times	0~10					
	上下速進速度		mm/min	1~600					
といし	外径×幅×内径		mm	φ205 ×19 ×φ50.8	φ355×38×φ127				
	回転速度		min ⁻¹	1000 ~3600	200~2500				
	回転方向			時計回り(作業者位置から見て)					
モータ	といし軸用		kW/P	2.2kW/2	3.7kW/4				
	油圧ポンプ用		kW/P	0.75kW/2	1.5kW/2		2.2kW/2		
	上下速進用/切込用 (AC サーボモータ)		kW	0.4kW			0.75kW		
	前後送り用(AC サーボモータ)		kW	0.75kW					
	注水ポンプ		W	特別付属品					
	洗浄ポンプ		W	特別付属品					
	潤滑油ポンプ		W	60W					
所要電力	3Φ, 200/220 V, 50/60Hz		kVA	8	11		14		
占有面積	間口×奥行×高さ		mm	2430 ×1420 ×1850	2740 ×2120 ×1850	2740 ×2330 ×1850	2740 ×2520 ×2120	3330 ×2330 ×2120	4320 ×2550 ×2120
機械質量			kg	2100	2800	3000	3500	3900	4600

*: PSG52SA1 は φ205mm といし、PSG63/64/65/84/105SA1 は φ355mm といし装着時の寸法