

添付資料

仕様説明

J-A01414

機械本体 NVX 5080 | 40

以下の内容は、オプション装備のない標準仕様の機械本体に適用されます。[]内の数値および記述は、追加料金を伴うオプション仕様の場合です。標準価格表に記載されていない特別仕様については、ここでは記載せず、本見積書内で別途、記載します。

<u>移動量</u>		
X軸移動量(テーブル左右)	mm	800
Y軸移動量(サドル前後)	mm	530
Z軸移動量(主軸頭上下)	mm	510
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	150～660
<u>テーブル</u>		
床面からテーブル上面までの距離	mm	900
テーブル作業面の大きさ	mm	1,100 x 600
テーブルの最大積載質量	kg	1,000
テーブル上面の形状(T溝の幅×ピッチ×本数)		18 mm x 100 mm x 6本
<u>主軸</u>		
主軸最高回転速度	min ⁻¹	15,000 [12,000]
主軸最高回転速度(HSCオプション)	min ⁻¹	20,000
主軸変速レンジ数	段	1
主軸テーパ穴		No. 40
主軸軸受内径	mm	Ø80
<u>送り速度</u>		
早送り速度	mm/min	X, Y, Z: 30,000
切削送り速度<高精度制御(先行制御)時>	mm/min	1～30,000
ジョグ送り速度	mm/min	0～5,000 (20段)
<u>ATC装置</u>		
ツールシャンク形式		BT40 [CAT40] [DIN40] [HSK-A63]
プルスタッド形式		DMG森精機専用90° [45° (MAS-I)]

		[60° (MAS-II)] [DIN] [HSK]
工具収納本数	本	30 [60] [90]
工具最大径 (隣接工具あり)	mm	Ø80
工具最大径 (隣接工具なし)	mm	Ø150
工具最大径 (隣接工具なし) (HSCオプション)	mm	Ø100
工具最大長さ	mm	300
工具最大質量	kg	8 [12]
最大モーメント (ゲージラインより)	N·m	11
工具選択方式		テクニカルメモリアンダム
工具交換時間 (ツール・ツー・ツール)	秒	1.3
工具交換時間 (カット・ツー・カット (チップ・ツー・チップ)) <ATC準備モードなし> <DIN>	秒	隣接: 3.49 最遠: 3.49
工具交換時間 (カット・ツー・カット (チップ・ツー・チップ)) <ATC準備モードなし> <MAS>	秒	3.45
工具交換時間 (カット・ツー・カット (チップ・ツー・チップ)) <ATC準備モードあり> <DIN>	秒	隣接: 2.98 最遠: 2.96
工具交換時間 (カット・ツー・カット (チップ・ツー・チップ)) <ATC準備モードあり> <MAS>	秒	2.98
電動機		
主軸用電動機:		
- 15,000 min ⁻¹ (20%ED/連続)	kW	27/16
- 12,000 min ⁻¹ (25%ED/連続)	kW	[30/22]
送り軸用電動機:		
- X軸	kW	3.0
- Y軸	kW	3.0
- Z軸	kW	4.5
クーラント用電動機 (50/60 Hz)	kW	0.73/1.21
所要動力源 (標準仕様)		
電源 (連続定格)	kVA	33.0
空気圧源	MPa, L/min	0.5, 300
タンク容量		
クーラントタンク容量:		
- 標準	L	319
- 機外チップコンベヤ仕様	L	[442]
- 機外チップコンベヤ (ドラムフィルタ付き) 仕様	L	[584]

機械の大きさ		
機械の高さ:		
- 標準	mm	2,597
- 高トルク仕様	mm	[2,761]
所要床面の大きさ(幅×奥行き) <チップコンベヤを含む>	mm	3,527 x 4,061
機械質量	kg	6,350