

1. 機械の仕様と能力

能力・容量	振　　り	550 $\frac{mm}{m}$
	主軸とテーブルの最大距離	755 $\frac{mm}{m}$
	主軸とベースの最大距離	1,135 $\frac{mm}{m}$
	穴あけ能力	鋼40　　鋳鉄45 $\frac{mm}{m}$
	ねじ立て能力	鋼M 8～M24　　鋳鉄M 8～M30 $\frac{mm}{m}$
主　　軸	テーパ穴（形式番号）	MTNo. 4
	移動量　自　動　タ　ップ	180 $\frac{mm}{m}$
	手　動	220 $\frac{mm}{m}$
	回転速度変換数	12
	回転速度　60 HZ	75, 100, 130, 165, 215, 285, 405, 530, 690, 980, 1150, 1525r.p.m
	50 HZ	60, 85, 100, 130, 170, 225, 320, 420, 550, 710, 920, 1220r.p.m
	自動送り変換数	3
	自動送り量	0.1-0.2-0.3 $\frac{mm}{rev}$
テ　ー　ブ　ル	作業面の大きさ（直径）	510 $\frac{mm}{m}$
	移動量（上下）	500 $\frac{mm}{m}$
電　　動　　機		1.5 KW - 4 P
機　械　の　高　さ		2200 $\frac{mm}{m}$
ベ　ー　ス　の　大　き　さ （左右×前後）		500×900 $\frac{mm}{m}$
正　味　重　量		650kg

2. 機械の寸法図

