

手動型  
穴あけ兼用  
卓上タイプ

# タッピング盤



**KRT-10**  
(ドリルチャック付)

## ■特長

- 1~6mmねじ立に。
- 正逆転は機械装置（コーンクラッチ式）で、モータは一方回転ですので单相100Vでも使用できます。
- 作業能率を上げるために切削戻り回転を早くしてあります。
- ねじ立専用です。



**KRT-340**

## ■特長

- 4~12mmのねじ立に。  
(穴あけは13mm)
- 正逆専用モータを採用していますから正逆転にも充分耐えられます。



**KRT-420P**

## ■特長

- 5~16mmのねじ立に。  
(穴あけは19mm)
- 6Pモータを使用し、中間プーリーを組込んでいますから低速回転が得られます。



**KRT-420**

## ■特長

- 6~20mmのねじ立に。  
(穴あけは25mm)
- 正逆専用モータの採用と高速↔低速ギヤーを組込み8段の回転が得られます。

- ツマミスイッチの操作ひとつで、ボール盤にもなり、タッピング盤にもなります。
- 安全装置付で過負荷から機械を保護します。

## ■仕様

単位：mm

型 式	KRT-10	KRT-340	KRT-420P	KRT-420	型 式	KRT-10	KRT-340	KRT-420P	KRT-420			
振 り	254	330	420		テーブルの上下動	250	410	425				
ね じ 立 能 力	S45C	M1～5	M4～10	M5～14	M6～16	主軸回転速度 min <sup>-1</sup> [rpm]	50Hz	切削 480・ 850 戻り 580・1050	280・ 380 580・1200 1400・2100	160・ 240 410・ 950 1150・1750	低速 90・140・225・ 375 高速 295・475・760・1280	
	FC200	M1～6	M4～12	M5～16	M6～20			60Hz	切削 580・1050 戻り 700・1250	320・ 450 700・1400 1700・2500	190・ 290 490・1150 1400・2100	低速 106・170・270・ 450 高速 355・570・920・1540
穴 あ け 能 力	S45C	——	3～11	4～16	4～20				電 源	単相 100V 三相 200V	三相 200V	三相 200V
	FC200	——	3～13	4～19	4～25							
主軸とテーブル との最大距離	丸	——	468	425	485	電 動 機	0.25KW 4P (開放)		0.4KW 4P (全閉)	0.75KW 6P (全閉)	0.75KW 4P (全閉)	
	角	298	498	470	530							
主軸とベースとの最大距離	392	628	660	720	Vベルトの寸法	K-57	A-27, A-24	A-34, A-27	A-40			
主軸の上下動	ねじ立て	40	75	115		機 械 の 総 高 さ	813	1030	1270	1324		
	穴あけ	——	80	120		機 械 の 質 量 kg	45	80	143	165		
主軸端のテーパ	J.T.No.1	J.T.No.6	M.T.No.2	M.T.No.3	ベースの大きさ (左右×前後)	210×362	268×468	340×600				
コ ラ ム の 直 径	φ 60	φ 80	φ 100									
テーブルの大きさ	丸	——	φ 285	φ 370								
	角	□196	□234	□300								

※ 商品コード並びに仕様一覧を表示してあります。その内から選定頂き、商品コードでご指定願います。