

仕 様

主要部の寸法

■ 本仕様は改良等のため予告なく変更することがあります。

仕
様

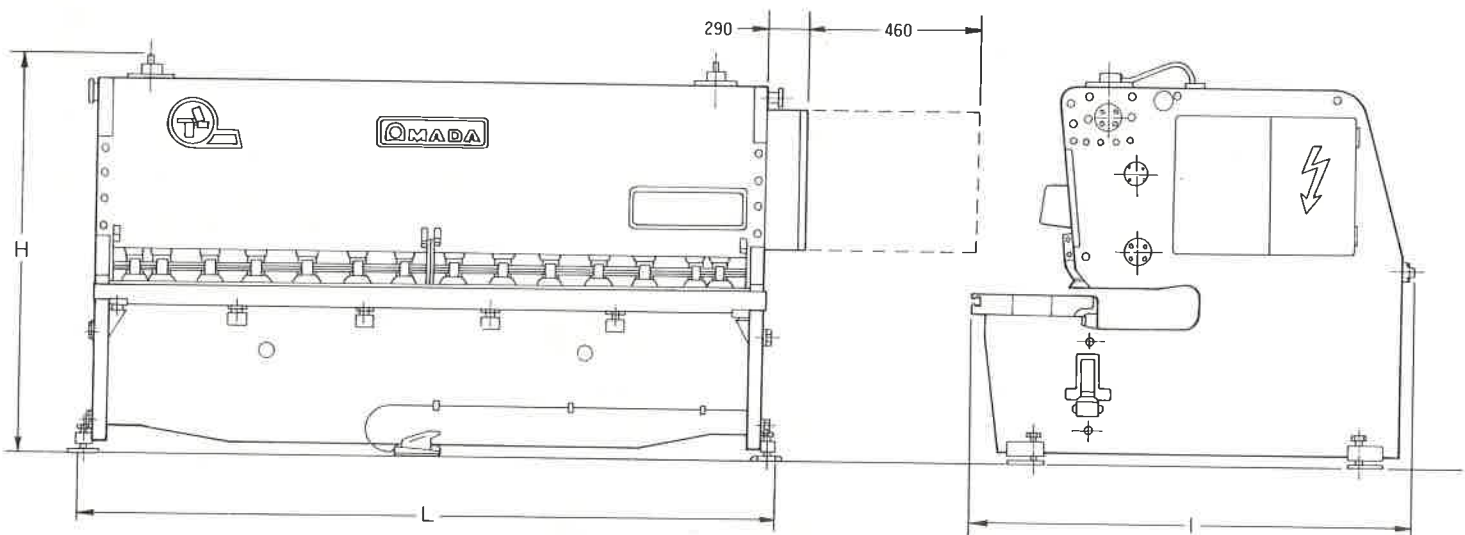


Fig. 3

機 種	H-2565	H-3065	H-4065	H-3010	H-2013	H-3013	H-4013	H-3016	H-4016
L	2980	3480	4430	3510	2490	3540	4490	3570	4560
H	1950	1950	1985	2150	2090	2145	2305	2300	2375
I	2190	2190	2290	2065	2260	2260	2360	2375	2725

本体仕様

機 種		H-2565	H-3065	H-4065	H-3010	H-2013	H-3013	H-4013	H-3016	H-4016
切断板厚	引っぱり強さ45kg/mm ² (mm)	6.5	6.5	6.5	10	13	13	13	16	16
	引っぱり強さ60kg/mm ² (mm)	5	5	5	7	10	10	10	12	12
	引っぱり強さ25kg/mm ² (mm)	9	9	9	13	19	19	19	23	23
切断長さ (サイドゲージを取り付けた場合) (mm)		2550	3050	4000	3050	2000	3050	4000	3050	4000
刃 の 長 さ		2650	3150	4100	3150	2100	3150	4100	3150	4100
刃 の 形 式		四 方 刃								
ギャップ深さ (mm)		500	500	500	400	500	500	500	500	500
ストローク数(50Hz) (spm)		23~50	20~50	15~50	13~50	15~50	12~50	9~50	13~50	10~50
レーキ角	通常使用	55'~1°30'	55'~1°30'	55'~1°30'	55'~2°30'	55'~2°30'	55'~2°30'	55'~2°30'	40'~3°	40'~2°
	最小~最大	0°~2°	0°~2°	0°~2°	0°~3°	0°~3°	0°~3°	0°~3°	40'~3°30'	0°~3°
電動機	油圧ポンプ用(kW)	15	15	15	22	30	30	30	37	37
	バックゲージ用(kW)	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.4	0.75
バックゲージ方式		マイコン制御、デジタル表示、テンキー入力、反転式								
バックゲージ移動距離 (mm)		10~1000								
バックゲージ移動速度(mm/min)		730(50Hz)								
板押えユニット数		12	14	18	14	9	14	18	12	18
運転操作種類		単動切断、連続切断、自動切断、任意長切断、寸動								
機械本体重量 (kg)		8800	9800	12400	12400	11500	14200	16500	18200	23000

仕
様