

1 概要

1-1 本機の仕様

仕様項目	単位	仕 様
能力・容量		
ベッド上の振り	mm	650
横送り台上の振り	mm	400
棒材加工能力	mm	104 (オプション: 114, 134)
両センター間の最大距離	mm	1000, 1500, 2000, 3000
主軸		
主軸端の形式		JIS A2-8
主軸貫通穴径	mm	105 (オプション: 115, 135)
速度変換数		低速 12 種, 高速 12 種
速度範囲	min ⁻¹	12 ~ 1200 (オプション: 10 ~ 1000)
ネジ切りと送り		
メートルネジの種類		32
メートルネジの範囲	mm	0.5 ~ 14
インチネジの種類		32
インチネジの範囲	TPI	32 ~ 2
自動送りの変換数		32
径 (X) 方向送り量	mm/rev.	0.035 ~ 1
長さ (Z) 方向送り量	mm/rev.	0.070 ~ 2
特殊ネジピッチおよび 主軸 1 回転当たりの送り量の範囲	mm	0.01 ~ 333 (任意) 条件: ネジリード (送り量) mm × 主軸回転速度 (min ⁻¹) が 5000 以下
テーパー・円弧切削		
テーパー		任意
円弧		任意

仕様項目	単位	仕 様
往復台		
ベッド上の長さ（反作者）	mm	710
ベッド上の長さ（作者）	mm	660
横送り台の最大移動量	mm	384
往復台の最大移動量	mm	900, 1400, 1900, 2900
径（X）方向早送り量	mm/min	2500
長さ（Z）方向早送り量	mm/min	5000
刃具寸法	mm	32 × 32（敷板：t=1）
心押台		
心押軸の径	mm	90（オプション：110）
心押軸テーパー		M.T. No.5（オプション：M. T. No. 6）
心押軸の最大移動量	mm	150
ベッド		
ベッドの幅	mm	430
ベッドの深さ	mm	360
ベッドの長さ	mm	2330, 2830, 3330, 4330
電動機		
主電動機	kW	11（β ilP22/6000）
径（X）方向送りモーター	kW	1.2
長さ（Z）方向送りモーター	kW	2.5
タンク容量		
潤滑油用	L	X 軸ギヤボックス用：0.24 摺動面用：0.8 主軸用：16
切削油剤用	L	L10：25 L15：40 L20：40 L30：74

仕様項目	単位	仕 様
機械寸法		
所要床面積	mm	1520(1590) × 3065, 3565, 4065, 5065 () 内寸法はスプラッシュガード付き
機械の高さ	mm	1770
機械の重量	kg	2900, 3200, 3600, 4300
制御装置		
制御方式		CNC 制御
制御軸数		2 軸
同時制御軸数		2 軸
最小設定単位	mm	0.001 (径 (X) 方向は直径指定)
表示		10.4 インチ, LCD (カラー)

1-2 組立図

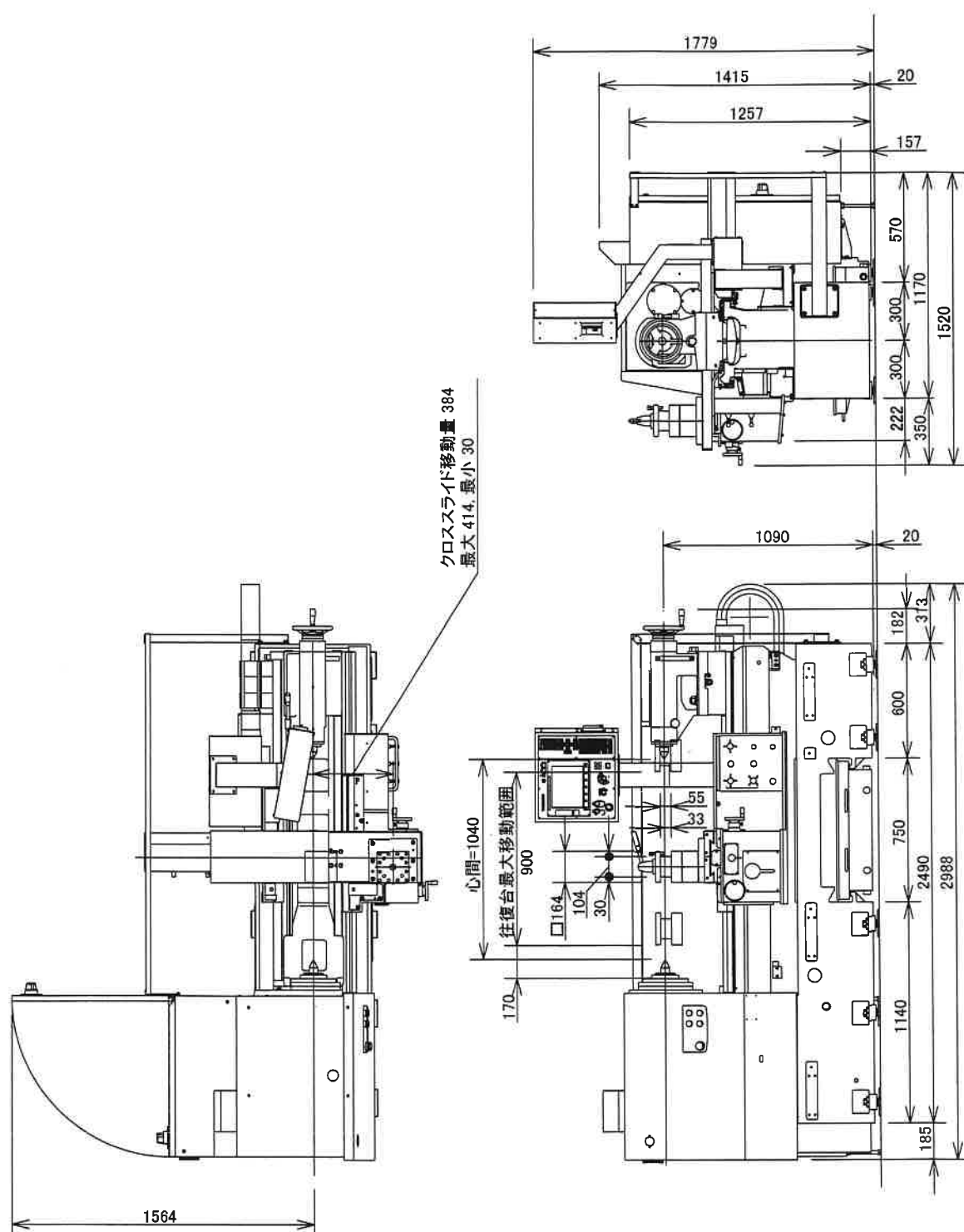


図 1-2(a) 組立図 (TAC-650×1000)

MANUALS CHECKING LIST

書類チェックリスト

受注番号 31-1905

向先 CUSTOMER		工場出荷日 DATE		2022/6/16		殿	
機種 (MODEL OF MACHINE)	TAC-650 L10	機械NO. (SERIAL NO.)	TTHU21296	制御装置型式 (TYPE OF NC)	F-0iTF Plus		
仕様 (MAIN SPECIFICATIONS)		仮番 (MANUFACTURING NO)	N05-705	制御装置 NO. (NC NO.)	HR92957		

1) 標準マニュアル STANDARD MANUALS	番号及び図番 MANUAL NUMBER & DRAWING NUMBER	部数 COPIES	チェック者 CHECKER
A) 機械側資料 (FOR MACHINE)			
STD 取扱説明書 INSTRUCTION MANUAL			
* 安全ガイド SAFETY GUIDE	NC04010-006B	1	
* 機械説明書 MACHINE INSTRUCTION MANUAL	TH04020-008C	1	
* 操作説明書 OPERATION MANUAL	NS06037-500B	1	
パーツリスト PARTS LIST	TH04070-101	1	
OP 外部プログラム運転	NS06037-510		
タップ・ドリル加工	NS06037-511		
両端切上ネジ(汎用)	NS06037-512		
両端切上ネジ(幅寄)	NS06037-513		
両端切上ネジ(ローブ)	NS06037-514		
両端切上ネジ(ローブⅡ)	NS06037-515		
両端切上ネジ(任意)	NS06037-516		
両端切上ネジ(高速)	NS06037-517		
両端切上ネジ(ヒーター溝)	NS06037-518		
連続加工	NS06037-519		
端面面取り加工Ⅰ	NS06037-520		
端面面取り加工Ⅱ	NS06037-521		
クラウン加工	NS06037-522		
固定サイクル	NS06037-523		
座標計算パターン5	NS06037-524		
ネジ加工主軸オーバーライド	NS06037-525	1	
ネジ再加工Ⅱ	NS06037-526	1	
可変リードネジⅠ・Ⅱ	NS06037-527		
外部メモリー入出力	NS06037-528	1	
定寸倣い	NS06037-529		
台形溝入れ加工	NS06037-530		
グループ溝加工	NS06037-531		
工具補正16組	NS06037-532		
工具形状・摩耗補正	NS06037-533		
断続切削	NS06037-534		
ロードメーター表示	NS06037-535		
Gコードプログラム運転	NS06037-536A		
原点設定工具確認	NS06037-537		
軸移動制限	NS06037-538		
刃物台自動旋回	NS06037-539		
Gコードプログラム変換	NS06037-540		
Gコードらくらく描写	NS06037-541		
B) 電気側資料 (FOR ELECTRICITY)			
ラダーダイアグラム LADDER DIAGRAM	ラダー NC72185-200	1	
* 電気回路図 ELECTRIC DIAGRAM	標準 TH70018-000A	1	
	オプション TH74272-000 , TH74279-000	1	
C) NC側資料 (FOR CONTROL)			
* 取扱説明書 OPERATION MANUAL			
旋盤系/マシンゲセンタ系共通 取扱説明書	B64694JA		
旋盤系 取扱説明書	B64694-1JA		
保守説明書	B64695JA		
パラメータ説明書	B64700JA		
AC SERVO/SPINDLE MOTOR α/β 保守説明書	B65515JA		
ファストイーサネット/データサーバ	B64014JA		
FANUC DVD Manual	A08B-9012-J018#12	1	DVD
2) オプション仕様資料 OPTIONS MANUALS	消耗部品図		
提出書類			