

立形マシニングセンタ MILLAC 561V II



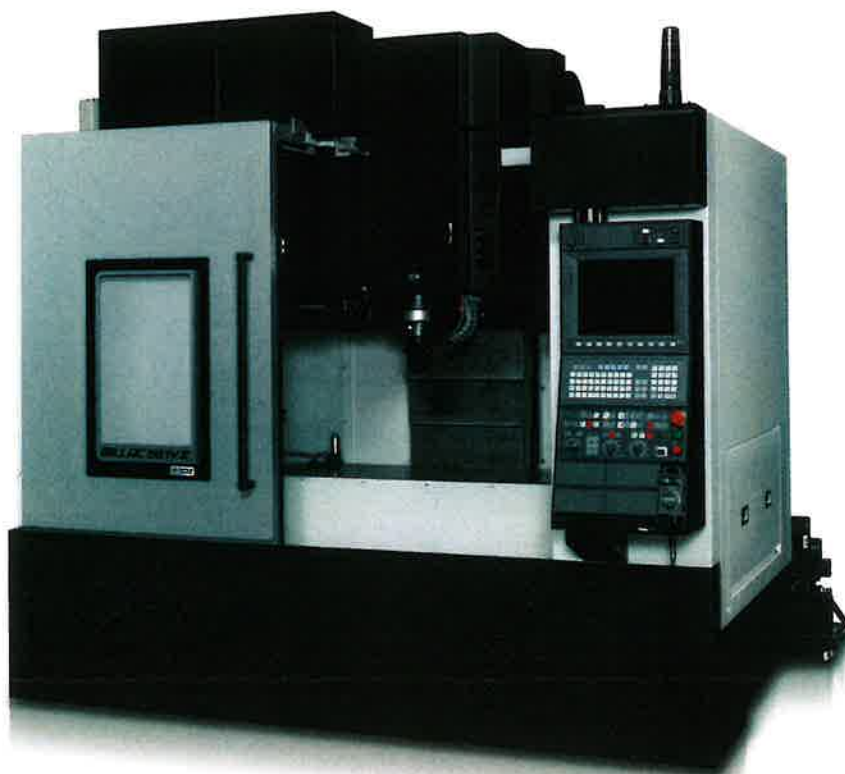
サーモフレンドリー
コンセプト



ぶつからない機械



加工ナビ



■機械仕様

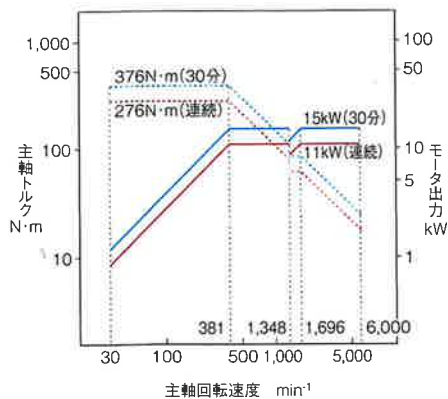
カタログ掲載の写真には特別仕様を含みます

項目		単位	MILLAC 561V II		
			No.50 6,000min ⁻¹	No.50 10,000min ⁻¹	No.40 12,000min ⁻¹
移動量	X軸移動量(テーブル左右)	mm	1,050		
	Y軸移動量(テーブル前後)	mm	560		
	Z軸移動量(主軸頭上下)	mm	520		
	テーブル上面～主軸端面	mm	170～690		
テーブル	作業面の大きさ	mm	1,350×560		
	床面～テーブル上面	mm	950		
	最大積載質量	kg	1,000		
	コラム前面～主軸中心	mm	590		
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	30～6,000	60～10,000	80～12,000
	主軸変換レンジ数		2段	無段(ビルトインモータ)	
	主軸テーパ穴		7/24テーパNo.50		7/24テーパNo.40
	主軸軸受内径	mm	φ100		φ70
送り速度	早送り速度	m/min	X・Y:32 Z:24		
	切削送り速度	mm/min	X・Y・Z : 15,000		
電動機	主軸用電動機	kW	15/11 (30分/連続)	22/18.5 (15分/連続)	
自動工具交換装置	工具収納本数	本	20[30, 40]		20[40]
	工具最大径(隣接有/隣接無)	mm	φ120/φ150		φ90/φ115
	工具最大長さ	mm	350		300
	工具最大質量	kg	20		8
機械の大きさ	機械の高さ	mm	2,755	2,930	2,825
	所要床面の大きさ	mm	2,650×3,285		
	機械質量	kg	7,000		
数値制御装置			OSP-P300M、FANUC 31i-B		

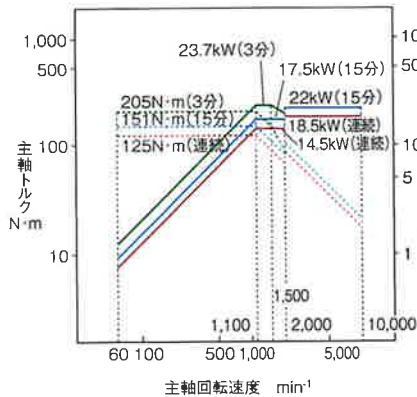
[]:特別仕様

■主軸トルク・出力線図

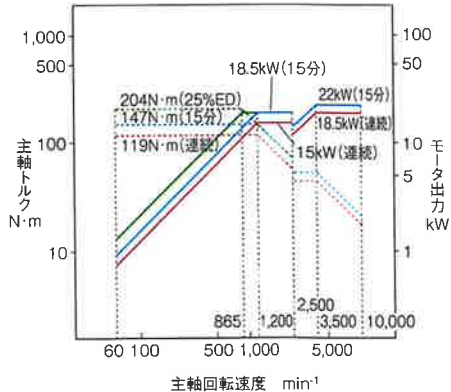
No.50 6,000min⁻¹主軸(OSP,FANUC共通)
 最大出力 15/11kW(30分/連続)
 最大トルク 376/276N・m(30分/連続)



No.50 10,000min⁻¹主軸(OSP)
 最大出力 23.7/18.5kW(3分/連続)
 最大トルク 205/125N・m(3分/連続)



No.50 10,000min⁻¹主軸(FANUC)
 最大出力 22/18.5kW(15分/連続)
 最大トルク 204/119N・m(25%ED/連続)



■仕様図・据付図

図はNo.50 6,000min⁻¹仕様

