

(C-4) 機 械 の 仕 様

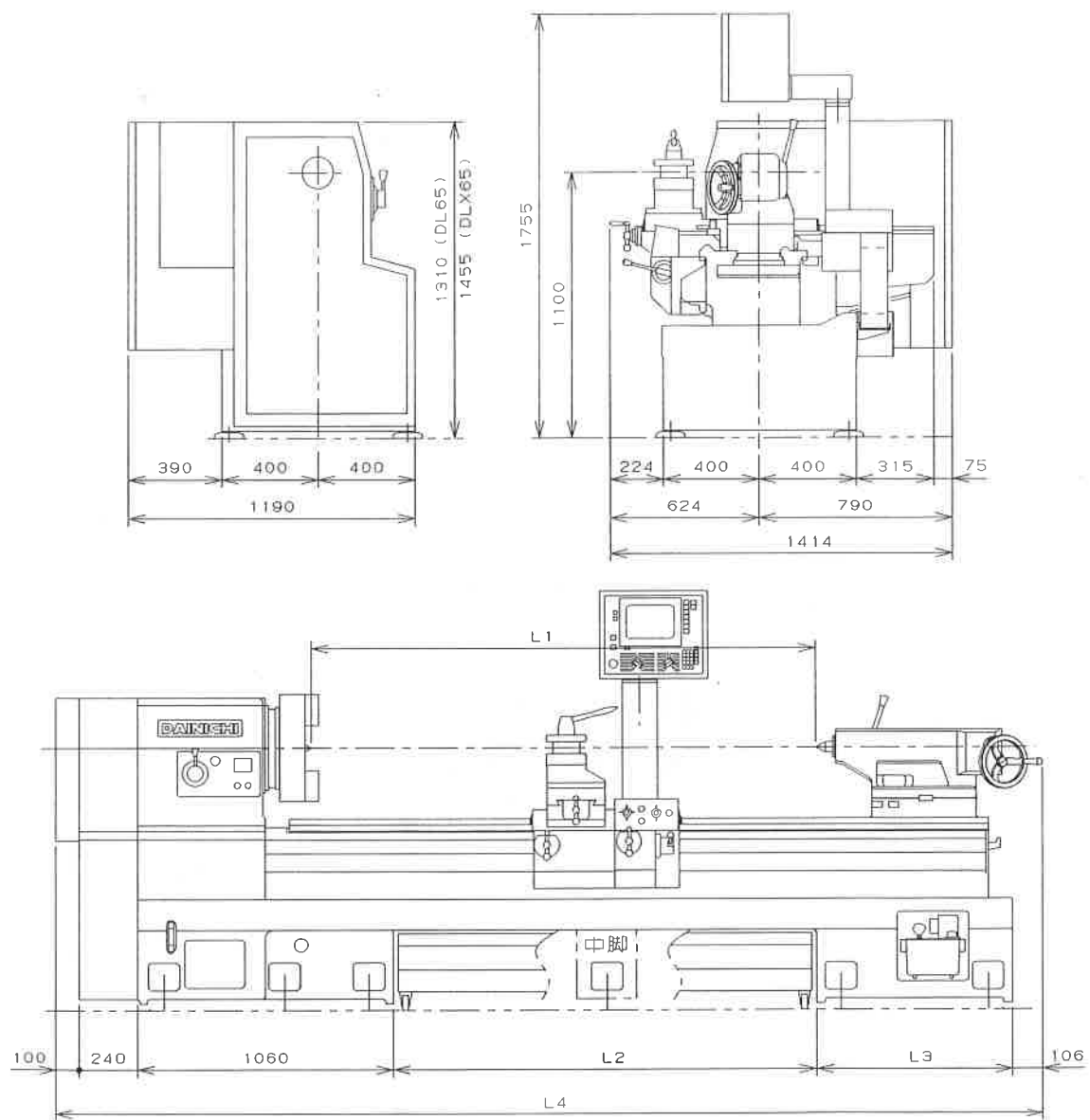
(mm)

		DL65	DLX65
A. 一 般		心間1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 4000	
1) 機械寸法	長 さ mm	3060, 3560, 4060, 4560, 5060, 6060	
	幅 mm	1 4 2 0	
	高 さ mm	1 7 5 5	
2) 床面からの心高 mm		1 1 0 0	
3) 機械前面より主軸中心までの距離mm		4 0 5	
4) スラント角度 度		0	
5) 製品概質量 kg		3400, 3600, 4100, 4300, 4800, 5500	
B. 主 要 能 力			
1) ベッド上の振り mm		6 5 0	
2) 横送り台上の振り		3 8 0	
3) 最大加工径 mm		6 5 0	
4) 最大加工長 mm		1000, 1500, 2000, 2500, 3000, 4000	
5) 両センタ間距離 M a x mm		1100, 1600, 2100, 2600, 3100, 4100	—
6) 主軸端から刃物台 面までの距離(Z)	最 大 mm	1170, 1670, 2170, 2670, 3170, 4170	1140, 1640, 2140, 2640, 3140, 4140
	最 小 mm	1 0 0	7 0
C. 主 軸			
1) 主電動機 50%ED／連続	標準 Kw	AC 11／7.5 (MPF5135G)	
	オプション Kw	AC 15／11 (MPF015V3-21G)	
2) 主軸回転速度	標準 min ⁻¹	12～1120	12～900
	H min ⁻¹	50～1120	40～900
	L min ⁻¹	12～280	12～309
3) 主軸変速レンジ数 段		2 段	
4) 主軸端の形状		J I S A ₁ - 1 1	J I S A ₂ - 1 1
5) 主軸前軸受の内径 mm		φ 1 4 0	φ 1 7 0
6) 主軸テーパ穴の径 mm		1/10メートルテーパー No, 100	1/10メートルテーパー No, 135
7) 主軸貫通穴の径 mm		φ 8 5	φ 1 2 5
8) 主軸最大トルク	標準 N.m	1 1 2 4／7 6 6	1 0 1 9／6 9 4
	11/7.5 Kw	(93min ⁻¹ 以下)	(103min ⁻¹ 以下)
	オプション N.m 15/11 Kw	1 5 3 3／1 1 2 4 (93min ⁻¹ 以下)	1 3 8 9／1 0 1 9 (103min ⁻¹ 以下)
9) 両心間支持質量 (チャック含む) Kg		1 5 0 0	
10) 片持ち支持質量 (チャック含む) Kg		4 0 0	

D. サドルと往復台		
1) サーボモータ	X 軸	AC 1.6 Kw (MODEL $\alpha 8/3000i$)
	Z 軸	AC 3.0 Kw (MODEL $\alpha 12/3000i$)
2) 最大切削力	N	6 1 8 0
3) 最大移動距離	X 軸 mm	3 8 0
	Z 軸 mm	1070, 1570, 2070, 2570, 3070, 4070
4) 早送り速度	X軸 mm/min	1 5 0 0
	Z軸 mm/min	3 0 0 0
5) 切削送り速度	X軸 mm/rev	20段 0.05~4.0
	Z軸 mm/rev	20段 0.05~4.0
6) ボールねじの 径/ピッチ	X 軸 mm	$\phi 32 \times 5$
	Z 軸 mm	$\phi 50 \times 8$
7) 最大推力	Z 軸 N	8 3 3 0
8) 横送り台幅	mm	2 4 0
E. 刃物台		
1) 刃物台型式		H 4
2) 刃物台ツール本数	本	4
3) 刃物台対辺距離	mm	1 6 4 (カービック式 160)
4) ツールの大きさ	四角 mm	2 5
	mm	
5) カービックカップリング径	mm	$\phi 123$ (オプション)
F. 心押台		
1) 心押軸テーパ穴の径		MT No, 5
2) 心押軸ストローク	mm	2 0 0
3) 心押軸の径	mm	$\phi 90$
G. 切削油ユニット (オプション) (前出しタイプ)		
1) 切削油電動機	Kw	0. 1 8
2) タンク容量	ℓ	48, 48, 68, 68, 108, 148
3) 吐出量 50/60Hz	ℓ / min	5 0 / 6 7 (ポンプ単位)
H. 潤滑油ユニット		
1) 潤滑油電動機	主軸台用 Kw	0. 2 4Poles
	摺動面用 Kw	0. 0 2 5 4Poles
2) タンク容量	主軸台用 ℓ	2 0
	摺動面用 ℓ	4
3) 吐出量 50/60Hz	主軸台用 ℓ / min	4. 0 / 4. 8
	摺動面用 ℓ / min	0. 2 8 / 0. 3 3
4) 吐出圧力	主軸台用 MPa	0. 5
	摺動面用 MPa	1. 5

I. 環境条件			
1) 入力電源		A C 200/220Volts +10~-10%	
2) 電源容量	主電	AC11/7.5Kw	1 7 KVA
	動機	AC 15/11Kw	2 2 KVA (オプション)
3) 周囲温度		0° ~45°C (32° F 113° F)	
4) 相対湿度		75%以下	

(C-2) 主 要 外 観 寸 法



心間	L 1	L 2	L 3	L 4	中脚の数 N
1000	1000	750	800	3056	0
1500	1500	1000	1050	3556	0
2000	2000	1750	800	4056	1
2500	2500	2000	1050	4556	1
3000	3000	2750	800	5056	2
4000	4000	3750	800	6056	3

図 C-2-1 主要寸法

BDL-1010A-C21M