

## 1-5. 機械仕様

		単位	MCR-A5C 20A		
			20 × 30	20 × 40	20 × 50
移動量					
X 軸移動量 (テーブル前後)	mm	3,200	4,200	5,200	
Y 軸移動量 (主軸頭左右)	mm	2,500			
Z 軸移動量 (ラム上下)	mm	650			
クロスレール移動量 (クロスレール昇降)	mm	700 (EXT アタッチメント L150 仕様) [600] *3			
有効門幅	mm	2,050			
テーブル上面から主軸端までの距離	mm	0 ～ 1,350 [0 ～ 1,250] *2			
テーブル					
テーブル作業面の大きさ	mm	1,500 × 3,000	1,500 × 4,000	1,500 × 5,000	
テーブルの最大積載重量	kg	10,000	12,000	16,000	
テーブル上面の形状 [T ミゾ幅×本数 (間隔)]	mm	20 <sup>H7</sup> × 11 (中央部 140 両端 100)			
機械下面からの高さ	mm	750			
主軸					
主軸回転速度	min <sup>-1</sup>	30 ～ 4,000 [30 ～ 6,000、30 ～ 8,000] *2			
主軸デーパー穴		7/24 テーパー No.50			
主軸軸受内径	mm	φ100 [φ85] *2			
送り速度					
早送り速度	mm/min	X、Y 20,000 Z 10,000			
切削送り速度	mm/min	1 ～ 10,000			
クロスレール移動速度	mm/min	1,000			
自動工具交換装置					
ツールシャンク形式		MAS BT50			
プルスタッド形式		MAS P50T-2			
工具収納本数	本	50 [OP.72、100、120、180]			
工具最大径	mm	隣接工具有り：135 隣接工具無し：230			
工具最大長さ	mm	400			
工具最大質量	kg	25			
工具選択方式		固有番地方式			
電動機					
主軸用電動機	kw	VAC22/18.5 (30 分 / 連続) *1			
送り軸用電動機	kw	X：6.0 Y：6.0 Z：3.6			
クロスレール昇降用電動機	kw	W：4.8			
所要動力源					
電源	kVA	55 *1			
電圧	V	200 中国市場向け：380			
周波数	Hz	50/60			
制御盤の保護レベル		IEC IP54			
空気圧源	L/min (ANR)	650 (0.5MPa 以上) *1			

	単位	MCR-A5C 20A		
		20 × 30	20 × 40	20 × 50
機械の大きさ				
機械の高さ	mm	5,150		
所要床面の大きさ（本機のみ）	mm	5,555 × 8,350	5,555 × 10,730	5,555 × 12,920
機械質量（本機のみ）	kg	35,000	37,500	40,000

\*<sup>1</sup> 標準仕様の場合の数値を示します。

[ ]\*<sup>2</sup> 内は 6,000min<sup>-1</sup>、8,000min<sup>-1</sup> 仕様を示します。

[ ]\*<sup>3</sup> 内は EXT アタッチメント L250 仕様を示します。