

[illegible]

ソリッド加工用バンドソーマシン

SCH-SCP Series

プログラマティックタイプ・フルオートタイプ
セミオートタイプ・水平下降タイプ

[illegible]

14500

DATE: 08/08/2005

被削材のサイズ・加工ロットに合わせて選べる豊富なマシンバリエーション。さらに能率アップ、自動化のための高度な諸機能。

常に進化しつつ、速やかなラインアップを構築するだけでなくバンドンマシン、省スペースなコンパクトまでをカバーした操作タイプは、貴社の加工材料に最適な1台が選択可能。さらに良品率・高効率な切削加工を支える多様な機能・装置も付帯しています。

正確で速い切断性能



●クイックアプローチャ機構

最初から材料から1mmの位置まで一気に下降速度が切り込み速度に自動的に切り替わるので、作業のサイクルタイムが短縮されます。



●高圧冷却装置

鋸刃の走行速度が、高圧冷却で安定できるので、材料の形状・材質に最適な速度での切断が可能です。切断コストの大幅削減が出来ます。



●チップコンベヤー

本庄モーター・駆動のチップコンベヤで、切屑を自動排出し、切削によるトラブルを削減できます。



●タッチパネル式操作

設定おぼけメニューなどを活用する最新タッチパネルです。

●NCプログラムカット

1素材からは最大99種類の異なる切屑の切断が可能です。切屑の形状・材質の異なる材料の自動切り替えも可能です。



●ダブルパス送材機構

バックアップカッターの切断後、サイクルカッターの送り速度を調整するだけで、高速・高切速の加工にパスの材料をアラウンドして正確に切断されます。



●送り速度機能

切断速度がバスのスローワークを司る場合、材料の搬回送りに対応できる送り速度調整があります。

フルオートタイプ SCH-25FA

同一種類、多量切削に最適な全自動型



SCH-25FA

セミオートタイプ SCH-25SA II/40SA

経済性を重視した汎用マシン



SCH-25SA II



SCH-40SA



SCP-33PC

プログラムカットタイプ SCH-25PC/40PC/50PC、SCP-33PC

NCプログラムカット仕様、多量少量切削に対応



SCH-25PC



SCH-40PC



SCH-50PC



●切り込み制動機構

材料に合わせてダイヤルをセットすることにより、鋸刃の切り込み速度と比力、高圧冷却装置で最適な切削が可能です。



●急降セミオート制御

「鋸刃急降下速度レバー」などの機能が、効率的な作業を実現します。



SCP-25SA



SCP-40SA II



●2分制動バイス

材料に合わせたバイス・ジョーの固定が容易で、小物や細長いものを加工する際のバイスの固定が簡単です。



●切り込み深さ設定機構

下降レバー設定により、切り込み深さを調整して、切り込み位置まで自動的に送り位置に到達して、送り速度を調整して、最適な切断速度で切断します。