

1-1 仕様

1-1-1 機械仕様

(1) 移動量

X 軸方向移動量（テーブル左右方向）	mm	550 (21.65")
Y 軸方向移動量（テーブル前後方向）	mm	410 (16.14")
Z 軸方向移動量（ヘッド上下方向）	mm	460 (18.11")
テーブル上面から主軸端面までの距離	mm	150 ~ 610 (5.9" ~ 24.01")
テーブル中心線からコラム摺動面までの距離	mm	215 ~ 625 (8.46" ~ 24.60")
主軸中心線からコラム摺動面までの距離	mm	420 (16.53")

(2) テーブル

作業面の大きさ	mm	800 X 400 (33.85" X 15.74")
工作物許容質量	kg	400 (880LBS)
作業面の形状 ロケート溝寸法（幅×数×ピッチ）	mm	18 X 3 X 125 (11/16" X 3 X 5")
床面からテーブル作業面までの高さ	mm	900 (35.43")

(3) 主軸

主軸回転速度	min ⁻¹	50 - 15000
主軸回転速度域変換数		S5 桁直接指令
主軸端		7/24 テーパー JIS #40 (BT2 面拘束対応)
主軸軸受内径	φ mm	70
主軸最大トルク	N・m	165.1
主軸エアブロー	有	
主軸オリエンテーション	有	電気式

1 章 仕様

(4) 送り速度

早送り速度	(X/Y/Z)	mm/min	36000 / 36000 / 30000
切削送り速度	(X/Y) (Z)	mm/min	1 - 36000(0.1 - 1417.32inch/min) 1 - 30000(0.1 - 1181.0inch/min) 但し X/Z,Y/Z の同時 2 軸、X/Y/ Z の同時 3 軸で補間指令された 場合は Z 軸の最大切削送り速度 に制限されます。
ジョグ送り速度	(X/Y/Z)	mm/min	0 - 4000 (0 - 157.48inch/min)
最小移動単位	(X/Y/Z)	mm	0.0001 (0.0000039")

(5) 自動工具交換装置

ツールシャンク		JIS B 6339 ツールシャンク 40T
ブルスタッド		JIS B 6339 ブルスタッド 40P
工具收容本数	本	30 (チェーン式)
最大工具径	(隣接工具有り) (隣接工具無し)	φ mm φ mm
		96 (3.7") 175 (6.8")
工具最大長さ	mm	300 (11.8")
工具最大質量	kg	6 (13.2 lbs)
工具選択方式		近回りメモリーランダム方式
工具交換アーム		W グリップ方式
工具交換時間 (ツール・ツー・ツール)	sec	0.9
工具交換時間 (チップ・ツー・チップ)	sec	3.0
ツールポケットピッチ	mm	101.6 (4")

(6) 電動機

主軸用電動機モデル α 8/15000IT	kW	AC5.5 / 7.5 (連続 /30 分)
送り軸用電動機		
X 軸: モデル α 8/3000I	kW	AC1.6
Y 軸: モデル α 8/3000IS	kW	AC1.6
Z 軸: モデル α 22B/3000I ブレーキ付	kW	AC4.0
潤滑ポンプ用電動機	kW	AC0.02
切削油ポンプ用電動機	kW	AC0.25
ワーク洗浄ガン用電動機	kW	AC0.25

(7) 所要動力源

電源電力	KVA	22 (オプション構成より変わります。)
電源電圧	V	AC 200/220V $\pm$ 10%、 上記以外の電源電圧の場合はトランスが必要
電源周波数	Hz	50/60Hz $\pm$ 1Hz
空気圧源圧力	MPa	0.54 - 0.93
空気圧源流量	NL/min	350 (大気圧)

(8) タンク容量

潤滑油タンク容量	L	6
切削油タンク容量	L	300
オイルクーラータンク容量	L	15

(9) 機械の大きさ

機械高さ (床面から)	mm	2730 (107.48")
所要床面積 (保守エリアを含む) (オプション構成によって変わります)	mm	3090W X 4065D (121.65" X 160.03")
機械質量 (NC 装置、ATC マガジンを含む)	kg	3850

(10) 標準付属品

全体ブラッシュガード (天井カバー付き)	ワーク洗浄ガン (本機側) スワーフクリーニングクーラントガン
同期タップ	AD-TAP 機能
IPC 機能	主軸オイルクーラ
切削油装置	摺動面潤滑装置
スピンドルオーバーロードプロテクト	M コードカウンタ (9 種類)
作業照明装置	作業完了灯
工具および工具箱	補修用ペイント
レベリングボルト、レベリングプレート	Handy Man II F