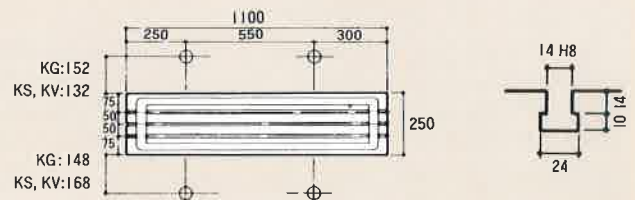
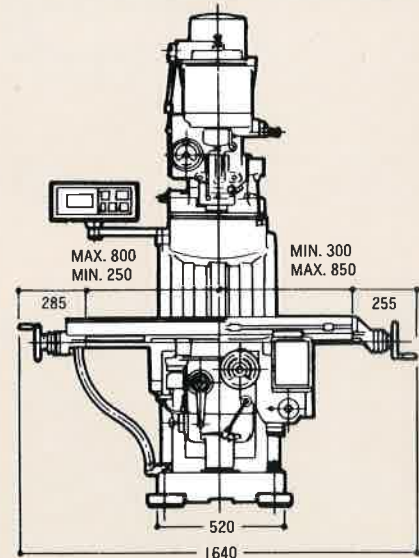
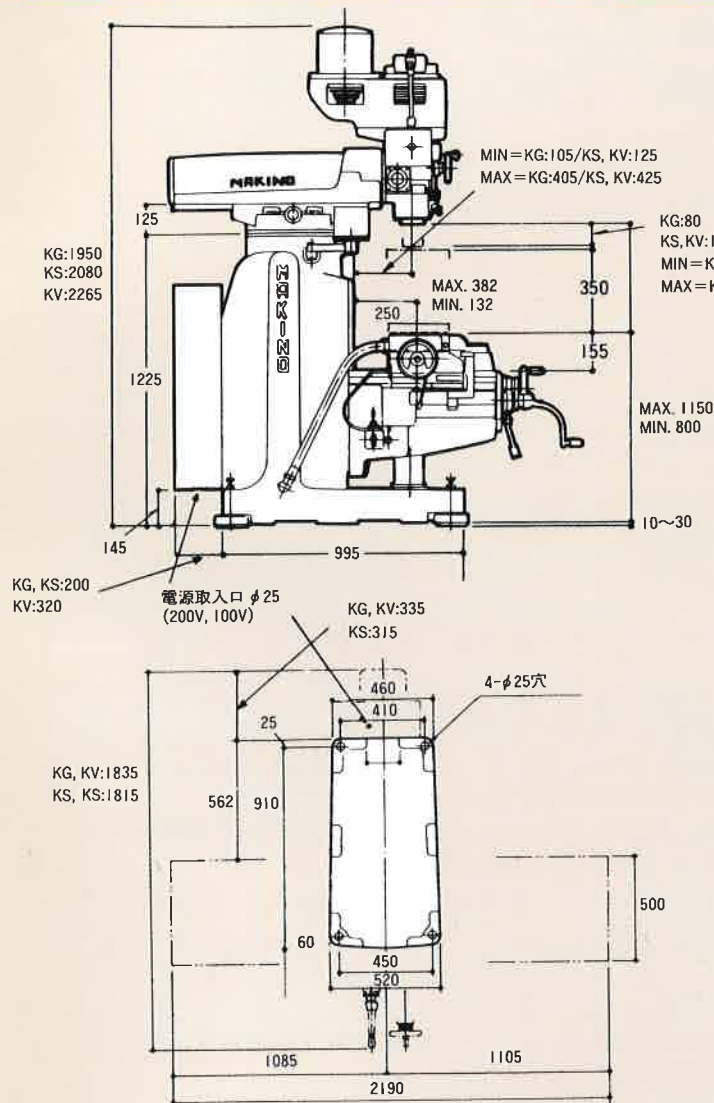


●テーブル積載重量：500kg(等分布荷重)



●機械搬入の際の機械外形寸法 (mm)

	幅	高さ	奥行
KG	1634	1949	1533 ~ 1833
KS	1634	2080	1513 ~ 1813
KV	1634	2265	1820 ~ 1835

コロ引きの場合は機械高さに各々100mm加算

●機械本体

		Kシリーズ
テーブル	長さ×幅	1100 × 250 mm
	T溝の幅×数	14 mm × 3本
移動量	テーブル左右動き	550 mm
	サドル前後+オーバーアーム前後動き	250 + 300 mm
	ニー上下動き	350 mm
送り速度	テーブル送り速度	2 ~ 1000 mm/min : P仕様
	テーブル早送り速度	3500 mm/min : P仕様
	ニー早送り速度	1430 mm/min(50Hz) 1720 mm/min(60Hz)
デジタル位置 読取り装置 (Jシリーズ)	読取り範囲	550 × 250 mm
	最小読取り量	0.001 mm
機械重量 (約)		1450 ~ 1550 kg

●主軸頭

	KG 強力形ギヤ駆動	KS 高速形ベルト駆動	KV 高速形ベルト駆動 無段変速
主軸頭形式	JIS No.40	JIS No.40	JIS No.40
主軸端の形式	JIS No.40	JIS No.40	JIS No.40
主軸回転速度(変換数) min ⁻¹	130~2200(8段)	75~4000(12段)	250(80)~4000(無段)
主軸頭旋回角度	±45°	±45°	±45°
主軸端面からテーブル上面まで mm	25~455	5~455	25~475
主軸中心からコラム前面まで mm	105~405	125~425	125~425
主軸駆動用電動機 kW	2.2 4P	1.5 4P	2.2 4P
クイル送り量 mm	80	100	100
*クイル自動送り mm/rev	0.05, 0.15	0.04, 0.08, 0.16	0.05, 0.10, 0.15

●所要電力

	KG	KS	KV
主軸駆動用 kW	2.2 (4P)	1.5 (4P)	2.2 (4P)
送り駆動用 kW	0.75(P仕様) 0.5(R仕様)	0.75(P仕様) 0.5(R仕様)	0.75(P仕様) 0.5(R仕様)
切削油ポンプ用 kW	0.1	0.1	0.1
計 kVA	4.8	3.9	6.1

注) *KVのみ標準仕様

- 注) 1. ●指定塗装色は、ご注文時にご指示ください。
2. 標準塗装色は、マキノ色(コペンハーゲンブルー：マンセル記号IPB4.5/2に相当)です。
なお、指定色の場合には別途お見積りいたします。
3. 本仕様数値は不断の研究開発により予告なく変更する場合がありますので、
あらかじめご了承ください。